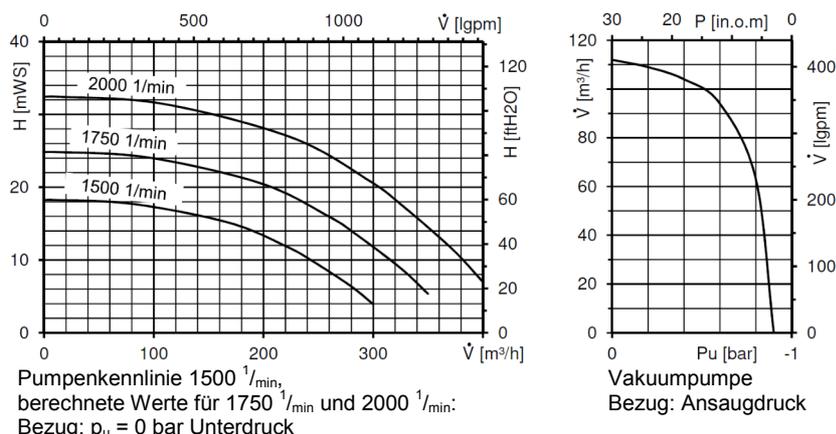


Stand 03/19	Technische Daten	
HÜDIG Diesel-Vakuumaggregat		HÜDIG®
HC 551/31		www.huedig.de



HC 551/31



Einsatz:

Bauwirtschaft – Industrie – Kommunalsektor
Zur Förderung von Grund- und Schmutzwasser

Funktionsprinzip:

Die von einem Dieselmotor angetriebenen Schmutzwasserpumpe und Vakuumerzeuger sorgen für eine kontinuierliche Förderung des Wasser-Luft-Gemisches. Durch den, der Wasserpumpe vorgeschalteten Luftabscheidebehälter wird eventuell vorhandene Luft vom Wasser getrennt, so dass die Wasserpumpe ausschließlich Wasser fördert. Durch dieses kombinierte System wird eine sichere, schnelle Ansaugung und ein hohes Vakuum erzielt.

Ausstattung HC551/31:

- montiert auf vollverzinktem Tankrahmenschlitten
- Schalldämmhaube,
- Doppelwandiger Tank mit ausreichendem Fassungsvermögen für alle enthaltenen Betriebsflüssigkeiten
- Tankvolumen 260 l ausreichend für mindestens 27 Stunden bei Volllast
- Laufrad aus Bronze
- Selbstansaugende Schmutzwasserpumpe
- Keilriemenübersetzung für Vakuumpumpe
- Rotationsvakuumerzeuger als Trockenläufer
- geringere Wartung, kein Ölwechsel der Vakuumpumpe oder Betriebswasserkontrolle erforderlich
- Verbrauch bei 1500 min-1 und 100% Last: 6,64 l/h
- Verbrauch bei 50% Last: 3,45 l/h
- Schalleistungspegel bei 1500 min-1 LWA = 89dB
- berechneter Schalldruckpegel: LPA_{7m}=62dB(A), LPA_{10m}=60dB(A)
- erfüllt EU Abgasstufe V
- Tankanzeige

Typ	Wasserpumpe				Vakuumpumpe			Motor				Versanddaten ca.	
	Volu- men- strom	Förder- höhe	An- schluss	Korn- größe max.	Volu- men- strom	Va- kuum	Dreh- Zahl	Her- steller	Typ	Lei- stung ¹⁾	Dreh- zahl	Länge x Breite x Höhe	Ge- wicht
	V _{max} m³/h	H _{max} m WS	DN _S DN _D mm	Ø mm	m³/h	bar	1/min			P kW	n 1/min		
HC 551/31	400	32	159	50	112	-0,9	1800	Hatz	3H50 TICD	35,9	2000	2180 x 1473 x 1962	2065

¹⁾ ICFN

Technische Änderungen vorbehalten!