

Stand 08/17	Technische Daten	
HÜDIG Kolbenpumpe		HÜDIG®
HC 271/11		www.huedig.de



HC 271/11



Einsatz:

Bauwirtschaft – Industrie – Kommunalsektor
Grundwasserabsenkung

- in der Horizontaldrainage
- im Spülfilterverfahren

Funktionsprinzip:

Die von einem Dieselmotor angetriebene doppelwirkende Einscheiben-Kolbenpumpe sorgt für eine kontinuierliche Förderung des Wasser-Luft-Gemisches. Durch dieses System werden eine sichere, schnelle Ansaugung und ein konstanter Volumenstrom sichergestellt.

Die Vorteile des Systems:

- verlängerte Ölwechselintervalle durch vergrößerte Ölwanne des Motors
- Hohe Standzeiten und geringe Wartung durch robuste Konstruktion

- automatische Schmierung
- überdimensionierte Lager geringe Kolbengeschwindigkeiten
- See- und Brackwasserbeständig
- optimaler Zugang durch große Türen und leicht demontierbare Haube
- paarweise aufeinander stapelbar
- stoßunempfindlich durch aussenliegende Rahmenkonstruktion

Ausstattung HC522:

- montiert auf Rahmenschlitten mit Auslaufschutz für alle enthaltenen Flüssigkeiten
- Tankvolumen 142 l ausreichend für eine Woche Dauerbetrieb¹⁾
- Verbrauch bei 100% Last: 1,3 l/h
- Verbrauch bei 50% Last: 0,8 l/h
- Schalleistungspegel LWA = 78dB
- berechneter Schalldruckpegel: LPA_{7m}=51dB(A), LPA_{10m}=49dB(A)

Typ	Wasserpumpe			Motor				Versanddaten ca.	
	Volumenstrom	Anschluss	Anz. Hübe max.	Hersteller	Typ	Leistung	Drehzahl	Länge x Breite x Höhe	Gewicht
	V _{max}	DN _s DN _D	n			P	n		
	m ³ /h	mm	1/min			kW	1/min		
HC 271/11	70	108	55	Hatz	1D81Z	6,0	1600	2200 x 1050 x 1668	1620

¹⁾ bei durchschnittlicher Belastung

Technische Änderungen vorbehalten!