



# MOBILAIR® M13/M17

## Fahrbarer Baukompressor

Mit dem weltweit anerkannten SIGMA PROFIL<sup>⚙️</sup>  
Volumenstrom 0,75 bis 1,60 m<sup>3</sup>/min (27 – 57 cfm)

# MOBILAIR® M13/M17

## Die Kleinen mit großer Leistung

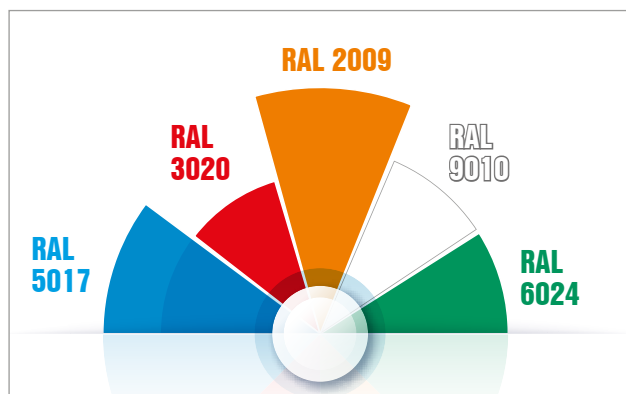
Kraftvoll, kompakt und flexibel – Leistungsstärke ist keine Frage der Größe oder des hohen Betriebsgewichts. Denn die kleinen und leistungsfähigen MOBILAIR-Modelle M13 und M17 bieten gleich mehrere Vorteile: Sie sind kompakt gebaut, leicht und liefern je nach Modell bis zu 1,3 oder 1,6 m<sup>3</sup> Druckluft pro Minute (bei 7 bar). Um ein möglichst breites Anwendungsspektrum abzudecken, gibt es das Modell M13 mit standardmäßigem Benzin- oder auch mit Elektromotor.

## Vielseitig einsetzbar

Die drei Versionen des kleinsten MOBILAIR-Kompressors bieten verschiedenste Einsatzmöglichkeiten. Bei bis zu +40 °C liefern sie die notwendige Energie für Druckluft-hämmer, -spaten, -bohrmaschinen, -sägen, -schrauber, -schleifmaschinen, Erdraketen oder treiben Kanalroboter an. Die 15-bar-Version eignet sich bestens zum grabenlosen Verlegen von Glasfaserkabeln oder zu Dicht-heitstests. Für kühle und kondensatfreie Druckluft lässt sich optional ein externer Druckluftnachkühler oder für technisch ölfreie Druckluft eine externe Filterkombination anschließen.

## Schraubenkompressor mit Benzin- oder Elektroantrieb

Das Herzstück der Anlage ist ein leistungsstarker, KAESER-Schraubenkompressorblock mit energieeffizientem SIGMA PROFIL. Er wird von einem sparsamen Honda-Benzinmotor oder einem energieeffizienten Drehstrommotor (M13E) angetrieben. Als Kraftübertragung dient ein wartungsarmer Keilriemen. Je nach Bedarf stehen verschiedene Versionen mit Betriebsüberdrücken von 7 bis 15 bar zur Auswahl.



## Einfache Bedienung

Die hohe Qualität der MOBILAIR-Kompressoren M13 und M17 zeigt sich unter anderem in ihrer einfachen Bedienung. Sie wird garantiert durch:

- die übersichtliche Armaturentafel mit Manometer, Betriebsstundenzähler und Überwachung der Verdichtungsendtemperatur
- einfaches Anlassen des Benzinmotors per Schlüssel sowie zuverlässigen Kaltstart mit Choke und elektrischem Anlasser
- Start der Elektro-Version mit nur einem Schalter mit Stern-Dreieck-Anlauf zum Vermeiden hohen Einschaltstroms; Überwachung der Motordrehrichtung und komfortablen Polwendeschalter

## Made in Germany

In Coburg (Nordbayern) entstehen die Baukompressoren der zahlreichen MOBILAIR-Baureihen. Das vor wenigen Jahren komplett neu errichtete, technisch hochmodern ausgestattete Werk verfügt unter anderem über einen TÜV-zertifizierten Schallmessplatz zur Freifeld-Schallpegelmessung, eine Anlage für eine leistungsfähige, qualitativ hochwertige Pulverbeschichtung sowie über eine hocheffiziente Produktionslogistik.

## Sonderfarben

Die Schallschutzhaube der Anlage besteht aus korrosionsfreiem, kratzfestem, rotationsgesintertem Polyethylen. Sie ist auch in folgenden Sonderfarben lieferbar:

- blau – ähnlich RAL 5017
- rot – ähnlich RAL 3020
- orange – ähnlich RAL 2009
- weiß – ähnlich RAL 9010
- grün – ähnlich RAL 6024

Weitere Farbtöne auf Anfrage.

# Kleine Klappe – viel dahinter



# Die M13 und M17 im Detail



## Anwenderfreundlichkeit serienmäßig

Neben dem einfachen Transport zur und auf der Baustelle standen als Ziele der Produktentwicklung unter anderem eine einfache Bedienung und eine optimale Zugänglichkeit aller Wartungsstellen im Vordergrund.

## Leichter Transport

Der Kompressor findet auf so gut wie jeder Ladefläche Platz. Daher bleibt die Anhängerkupplung des Transportfahrzeugs frei. Eine versenkbare Kranöse erleichtert das Auf- und Abladen.



### Abgasfreie Alternative

Zum Einsatz in geschlossenen Räumen und/oder schallempfindlichen Bereichen gibt es das Modell M13E mit Drehstrommotor (IP54 ISO F). Diese Antriebsart ist nicht nur abgasfrei, sondern auch besonders leise.



### Kofferraum-Format

An vier ergonomischen Griffbügeln lässt sich der Kompressor auch ohne Kran einfach per Hand anheben und beispielsweise problemlos in einen Transporter einladen.



### Leichte Handhabung

Kompakte Bauweise, tief liegender Schwerpunkt, große Luftreifen und ein langer, umklappbarer Schubbügel machen die Handhabung besonders leicht.



### Benzinabsperrhahn

Der Benzinabsperrhahn verhindert zuverlässig das Überlaufen des Vergasers. Somit gelangt während des Transports kein Benzin in den Zylinder.



### Ölabscheidung mit Spin-On Patronen

Für eine beschleunigte Wartung sind der M13 und M17 mit Spin-On-Patronen auf dem Ölabscheidebehälter ausgestattet. Der schnelle Wechsel der Patronen ermöglicht einen einfachen und kostengünstigen Service.



### Große Ausdauer

Für die Ausdauer der Kompressormodelle mit Benzinmotor sorgen ein groß dimensionierter Kunststofftank und eine kontinuierliche Liefermengenregelung: Diese passt die Förderleistung stets genau dem Druckluftbedarf an. Das senkt zusätzlich den Kraftstoffverbrauch der ohnehin sparsamen Maschine.



# Druckluft-Aufbereitung als Option

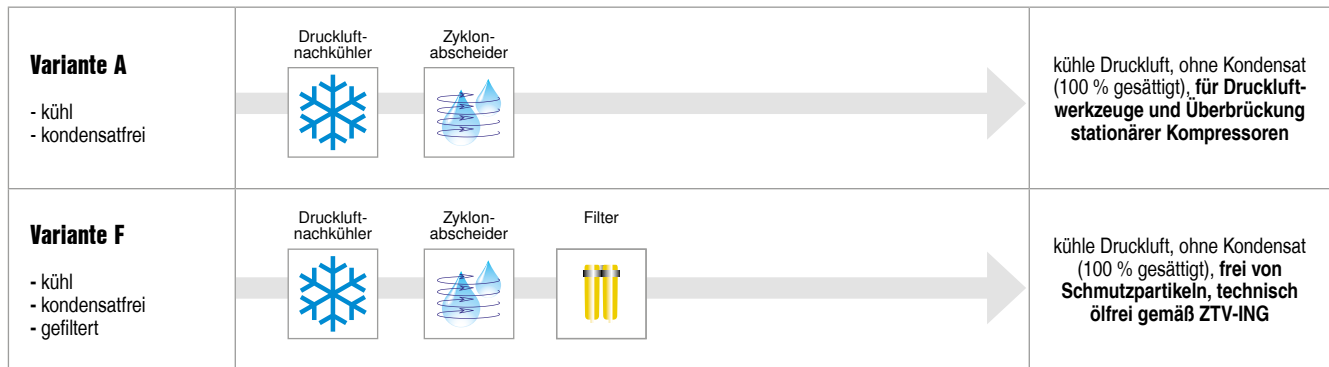
MOBILAIR M13 und M17 lassen sich mit einem externen Druckluft-Nachkühler, wahlweise auch mit zusätzlicher Mikrofilterkombination mit Bypass-Möglichkeit um die Filter, betreiben. Die Anlagen sind dazu ab Werk vorbereitet mit

- 12-V-Elektroanschluss zur Spannungsversorgung des Nachkühler-Lüfters
- Anschluss für die Rückführung des ausgeschiedenen Kondensats (es wird bei den Anlagen mit Benzinmotor mittels der heißen Abgase verdampft und bei der Anlage mit E-Motor in einem eingebauten Behälter aufgefangen)

Beide Tragegestelle verfügen über fest montierte Verbindungsleitungen für Druckluft, Stromversorgung des Lüfters und Kondensatrückführung. Sie müssen nur noch an den dafür vorbereiteten Kompressor angeschlossen werden.



## Varianten der Druckluftaufbereitung



# Technische Daten

## Anlagen mit Benzinmotor

Modell	Kompressor				Benzinmotor				Anlage				
	Volumenstrom		Betriebsüberdruck		Fabrikat	Typ	Motor-nenn-leistung	Drehzahl bei Vollast	Kraftstoff-behälter-inhalt	Betriebs-gewicht	Schall-leistungs-pegel <sup>1)</sup>	Schall-druck-pegel <sup>2)</sup>	Druck-luft-austritt <sup>3)</sup>
	m <sup>3</sup> /min	cfm	bar	PSI									
M 13	1,30	46	7	100	Honda	GX 630	15,5	2500	20	202	≤97	76	1 × G½
	1,00	35	10	145									
	0,85	30	13	190									
M 17	1,6	57	7	100	Honda	GX 630	15,5	3300	20	204	nur für Export außerhalb der EU		1 × G½
	1,0	35	15	215				2300			≤97	76	

## Anlage mit Elektromotor

Modell	Kompressor				Elektromotor (Drehstrom)				Anlage				
	Volumenstrom		Betriebsüberdruck		Fabrikat	Typ	Motor-nenn-leistung	Span-nungs-varianten	emp-fohlene Absicher-ung	Betriebs-gewicht	Schall-leistungs-pegel <sup>1)</sup>	Schall-druck-pegel <sup>2)</sup>	Druck-luft-austritt <sup>3)</sup>
	m <sup>3</sup> /min	cfm	bar	PSI									
M 13E	1,20	42	7	100	ABM	4D112-M-2	7,5	400V 50 Hz 230V 50 Hz 460V 60 Hz	25A	187	≤97	73	1 × G½
	1,00	35	10	145									
	0,90	32	12	175									
	0,85	30	13	190									
	0,85	30	13	190									
	0,75	27	15	215									

<sup>1)</sup> garantierter Schalleistungspegel L<sub>WA</sub> gem. Richtlinie 2000/14/EG

<sup>2)</sup> Messflächenschalldruckpegel L<sub>pA</sub> aus ISO 3744 (r = 10 m)

<sup>3)</sup> G½" = Anschlussgewindegröße – Schläuche mit G¾" Klauenkupplung können angeschlossen werden

# Abmessungen

<b>fahrbare Anlage</b>		
<b>stationäre Anlage</b>		

# Auf der ganzen Welt zu Hause

Als einer der größten Kompressorenhersteller, Gebläse- und Druckluft-Systemanbieter ist KAESER KOMPRESSOREN weltweit präsent:

In über 140 Ländern gewährleisten eigene Tochterfirmen und Partnerfirmen, dass Anwender hochmoderne, effiziente und zuverlässige Druckluftanlagen und Gebläse nutzen können.

Erfahrene Fachberater und Ingenieure bieten umfassende Beratung und entwickeln individuelle, energieeffiziente Lösungen für alle Einsatzgebiete der Druckluft und Gebläse. Das globale Computer-Netzwerk der internationalen KAESER-Firmengruppe macht das Know-how dieses Systemanbieters allen Kunden rund um den Erdball zugänglich.

Die hochqualifizierte, global vernetzte Vertriebs- und Service-Organisation sichert weltweit nicht nur optimale Effizienz, sondern auch höchste Verfügbarkeit aller KAESER Produkte und -Dienstleistungen.



ISO 9001:2015  
ISO 14001:2015  
ISO 45001:2018  
ISO 50001:2018



www.tuv.com  
ID: 9108916471

## KAESER KOMPRESSOREN SE

96410 Coburg – Postfach 2143 – GERMANY – Telefon 09561 640-0 – Fax 09561 640-130

www.kaeser.com – E-Mail: [produktinfo@kaeser.com](mailto:produktinfo@kaeser.com) – Kostenlose Service-Nummer: 08000 523737