



KINSHOFER
crane and excavator attachments



Gleisbau & Gleiswartung

Anbaugeräte für Bagger
und Ladekrane



06/2022-V1



19 Unternehmen und 9 Marken mit über 4,000 Produkten für Ladekrane, Bagger und Kompaktlader



Die Kinshofer Gruppe ist einer der weltweit führenden Entwickler und Hersteller von Anbaugeräten für Baumaschinen wie Bagger, Baggerlader, Kompaktlader, Ladekrane und Stapler. Bei der Kinshofer Gruppe bekommen unsere Kunden rund um die Welt Alles aus einer Hand.

Tag ein Tag aus, das ganze Jahr lang, schaffen die Entscheidungen und Ansprüche der Kunden eine Nachfrage nach Transport- und Infrastrukturlösungen.

Ohne die Art von Produkten und Dienstleistungen wie sie die Kinshofer Gruppe anbietet, würde die Gesellschaft, in der viele von uns leben, nicht funktionieren.

Finden Sie hier eine große Auswahl an Anbaugeräten für den Bereich Gleisbau und Gleiswartung und noch mehr im Web: kinshofer.com

Mit uns einfach die Welt bewegen.



kinshofer.com

Besuchen Sie auch:

togo.kinshofer.com - die schnellsten Lieferzeiten der Branche

ANBAUGERÄTE FÜR BAGGER

Seite

Schotterstopfgeräte

| | |
|--|---|
| Stopfgerät für Anbau mit Tiltrotator an Bagger mit bis zu 24t Dienstgewicht: RST03 | 4 |
| Stopfgerät mit Drehwerk für Bagger mit bis zu 24t Dienstgewicht: RST03HD | 5 |
| Schwenkbares Doppel-Stopfgerät für Bagger mit bis zu 24t Dienstgewicht: DT03/22 | 6 |

Bahnschwellenwechsler mit Schotterräumschild

| | |
|--|---|
| mit HPXdrive und Räumschild mit Kästen, für Bagger mit 12t - 24t Dienstgewicht: RBS20HPX / RBS20HPX-S | 7 |
| mit Räumschild mit Kästen, für Bagger mit 12t - 24t Dienstgewicht: RBS20 / RBS20-S | 8 |

Schotterfräse

| | |
|--|---|
| für Bagger mit bis zu 24t Dienstgewicht: KUC24 | 9 |
|--|---|

Bahnschwellenleger

| | |
|--|----|
| für Bagger mit bis zu 24t Dienstgewicht: RUS05 | 10 |
| für Bagger mit bis zu 24t Dienstgewicht: RUS2 05 | 11 |

Schotterpflug

| | |
|--|----|
| für Bagger bis zu 24t Dienstgewicht: SP20H | 12 |
|--|----|

Schotterbürste

| | |
|---|----|
| für Bagger mit 12t - 24t Dienstgewicht oder Radlader: SKB-Ballast | 13 |
|---|----|

Bahnschwellenzange

| | |
|---|----|
| für Bagger mit 10t - 16t Dienstgewicht: KM 333 SleeperE | 14 |
|---|----|

Grabgreifer mit Wechselschalensystem C-VE

| | |
|---|----|
| Grabgreifer mit Bahnschwellen- & Schienenzinken für Bagger mit 4t - 9t: C08VE | 16 |
| Grabgreifer mit Bahnschwellen- & Schienenzinken für Bagger mit 13t - 18t: C18VE-Rail | 17 |
| Grabgreifer für Festanbau für Bagger mit 13t - 18t Dienstgewicht: C18VE/RIG-Rail | 18 |
| Grabgreifer für Festanbau und Drehwerk für Bagger mit 13t - 18t Dienstgewicht: C18VE-HD | 19 |
| Wechselschalen für C18VE-Rail | 20 |

Schienen- und Schwellengreifer mit **HPXdrive**

| | |
|--|----|
| für Bagger mit 14t - 24t Dienstgewicht: KM 632HPX-E Rail | 21 |
|--|----|

Mobile Schienenschere

| | |
|--|----|
| für Bagger mit 22t - 35t Dienstgewicht: RC30 | 22 |
|--|----|

Mechanische Schienenklemme

| | |
|-------------------------------|----|
| für Bagger und Ladekrane: RLD | 23 |
|-------------------------------|----|

NOX Tiltrotatoren

| | |
|--|----|
| für Bagger mit 3t - 25t Dienstgewicht: TR06NOX / TR07NOX / TR11NOX / TR14NOX / TR19NOX / TR25NOX | 24 |
|--|----|

Zubehör

| | |
|-------------------------------|----|
| Anbaumöglichkeiten für Geräte | 26 |
|-------------------------------|----|

Inhalt Krananbaugeräte

SIEHE SEITE 28

Katalog gültig ab Auslieferung 01. Juni 2022

Mit dem RST03 Schotterstopfgerät, besonders effizient bei Anbau an einen **NOX** Tiltrotator, ist das Schotterverdichten beim Gleisenbetten nicht nur schnell, sondern auch effizient und wirtschaftlich - ideal für Zwei-Wege-Bagger mit 10t bis 24t Dienstgewicht.

- ▷ **Geringes Eigengewicht.**
- ▷ **Komplett** mit Vibrationseinheit.
- ▷ **Effizient:** Das kräftige, geräuscharme Stopfgerät richtet den Schotter unter dem Gleis auf und festigt ihn durch die eingebaute Vibrationseinheit. Die Arme bewegen sich zur und unter die Schwelle, verfestigen den Grund optimal und heben dabei das Gleisbett wieder an.
- ▷ **Hohe Verdichtungskraft 7,5 kN (7500 kg).**
- ▷ **Geräuscharme Konstruktion.**
- ▷ **Starke Vibrationsgummis** verhindern eine zu starke Vibration gegen die Maschine.
- ▷ **Anpassbare Stopftiefe** für Spannbeton- oder Stahl- und Holzschwellen.
- ▷ **Motoren mit unterschiedlichem Hubraum erhältlich**, je nach der Literleistung der Trägermaschine.



Schotterstopfgerät RST

| Typ | Stopfbereich | Gewicht | Länge | Höhe C | Breite | Stopf- elemente | Stopf- kraft |
|--------------|--------------|---------|-------|---------------|--------|--------------------|-----------------|
| | A | | B | (mit Adapter) | | | |
| | (mm) | (kg) | (mm) | (mm) | (mm) | (Stück) | (kg) |
| RST03 | 195 - 650 | 520 | 840 | 1215 | 635 | 4 | 7500 |

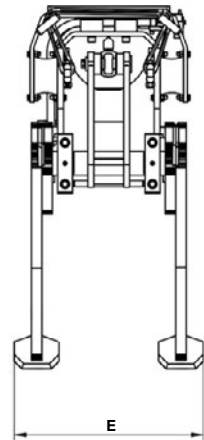
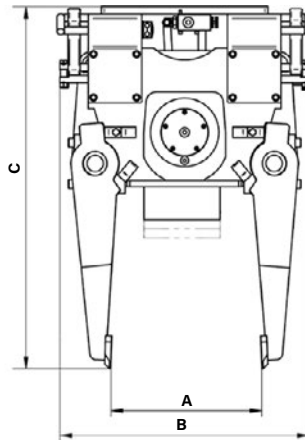
Lieferumfang: Schotterstopfgerät, Vibrationseinheit, mit Schraubplatte

Anmerkung: passend für alle Arten von Schwellen. Anbaudapter siehe Seite 27

Zubehör

| Typ | Beschreibung |
|-------------------|----------------------------|
| RST03-Rack | Transportgestell für RST03 |

Transportgestell optional



Anforderungen Trägergerät

Zwei Hydraulikkreise notwendig, einer doppelt (Öffnen / Schließen) und einer einfach wirksam (Vibration) mit freier Rücklaufleitung zum Tank

Betriebsdruck
max. 15 MPa (150 bar)

empfohlene Literleistung
Öffnen/Schließen
50 - max. 85 l/min

empfohlene Literleistung
Vibration
40 - 45 l/min
(freie Rücklaufleitung nötig)

Mit dem RST03HD Schotterstopfgerät mit integriertem Drehwerk ist das Schotterverdichten beim Gleiseinbetten nicht nur schnell, sondern auch effizient und wirtschaftlich - ideal für Zwei-Wege-Bagger mit 14t - 24t Dienstgewicht.

- ▷ **Geringes Eigengewicht.**
- ▷ **Komplett** mit Vibrationseinheit und integriertem Drehwerk mit 2 Antriebsmotoren.
- ▷ **Effizient:** das kräftige, geräuscharme Stopfgerät richtet den Schotter unter dem Gleis auf und festigt ihn durch die eingebaute Vibrationseinheit. Die Arme bewegen sich zur und unter die Schwelle, verfestigen den Grund optimal und heben dabei das Gleisbett wieder an.
- ▷ **Flexibel:** anpassbare Arme und Kräfteinsatz.
- ▷ **Hohe und flexible Frequenz.**
- ▷ **Geräuscharme Konstruktion.**
- ▷ **Starke Vibrationsgummis** verhindern eine zu starke Vibration gegen die Maschine.
- ▷ **Anpassbare Stopftiefe** für Spannbeton- oder Stahl- und Holzschwellen.



Schotterstopfgerät RST03HD

| Typ | Stopfbereich | Gewicht | Länge | Höhe | Breite | Stopf-elemente | Stopf-kraft |
|---------|--------------|---------|-------|------|--------|----------------|-------------|
| | A | | B | C | | | |
| | (mm) | (kg) | (mm) | (mm) | (mm) | (Stück) | (kg) |
| RST03HD | 195 - 650 | 1025 | 840 | 1600 | 635 | 4 | 7500 |

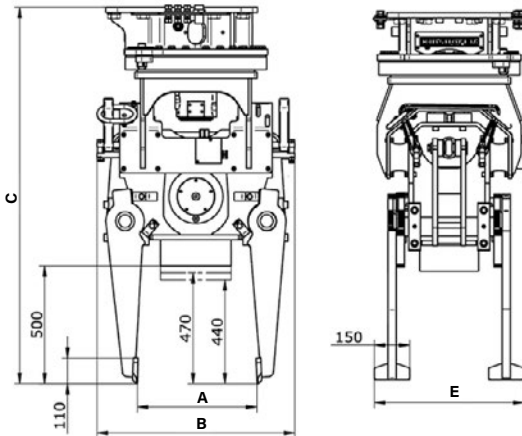
Lieferumfang: Schotterstopfgerät, Vibrationseinheit, KINSHOFER Drehwerk inkl. 2 Antriebsmotoren

Anmerkung: passend für alle Arten von Schwellen.

Zubehör

| Typ | Beschreibung |
|------------|---|
| T650 rigid | Schraubadapter für Aufnahme an "Atlas"-Schnellwechsler T620 |
| RST03-Rack | Transportgestell für RST03HD |

Anmerkung: weitere Anbauadapter siehe Seite 27



Transportgestell optional



Anforderungen Trägergerät

Drei Hydraulikkreise notwendig, zwei doppelt wirkende (Öffnen / Schliessen und Drehen) und ein einfach wirkender (Vibration) Kreis, mit freier Rücklaufleitung zum Tank und Leckölleitung

| Betriebsdruck | Betriebsdruck | empf. Literleistung | empf. Literleistung | empf. Literleistung |
|----------------------------|-----------------------|---------------------|--|---------------------|
| Öffnen/Schließen/Vibration | Drehen | Öffnen/Schließen | Vibration | Drehen |
| 15 MPa (150 bar) | max. 14 MPa (140 bar) | 50 - max. 85 l/min | 40 - 45 l/min bei 150 bar (freie Rücklaufleitung nötig) | 25 - max. 45 l/min |

Mit dem Doppel-Stopfgerät DT03/22 mit 360° Dreheinrichtung und wegklappbaren Stopfgeräten erfolgt die Einbettung von Bahnschwellen nicht nur schnell, sondern auch höchst effizient und wirtschaftlich. Ideal für Zwei-Wege-Bagger mit 14t - 24t Dienstgewicht.

- ▷ **Komplett** mit zwei Vibrationseinheiten.
- ▷ **Effizient:** das kräftige, geräuscharme Stopfgerät DT03/22 richtet den Schotter unter dem Gleis auf und festigt ihn durch die eingebaute Vibrationseinheit. Die Arme bewegen sich zur und unter die Schwelle, verfestigen den Grund optimal und heben dabei das Gleisbett wieder an.
- ▷ **Einseitig auf 55° wegklappbar.**
- ▷ **Hohe und flexible Frequenz.**
- ▷ **Geräuscharme** Konstruktion.
- ▷ **Anpassbare Stopftiefe** für Spannbeton- oder Stahl- und Holzschwellen.
- ▷ 360°-Drehwerk inklusive 2 Antriebsmotoren.
- ▷ Starke Vibrationsgummis verhindern eine zu starke Vibration gegen die Maschine.



Doppel-Stopfgerät DT03/22

| Typ | Länge D (eingeklappt) (mm) | Breite E (mm) | Höhe C (eingeklappt) (mm) | Gewicht (ca. kg) | Stopf- elemente (Stück) | Schwenk- winkel (°) | Spur- weite F (mm) | Stopf- bereich A (mm) | Stopf- tiefe (mm) | Stopf- kraft (kg) |
|---------|----------------------------------|------------------|---------------------------------|---------------------|-------------------------------|---------------------------|--------------------------|-----------------------------|-------------------------|-------------------------|
| DT03/22 | 2140 | 850 | 1490 | 1800 | 2 x 4 | 55 | 1435 | 195 - 650 | 440 - 500 | 7500 |

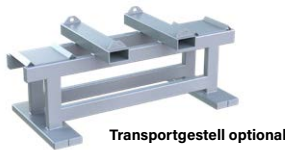
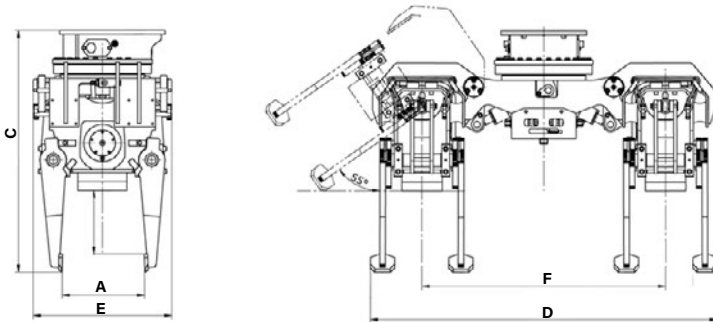
Lieferumfang: zwei Stopfgeräte abklappbar an Trägerplatte, KINSHOFER Drehwerk inkl. 2 Antriebsmotoren

Anmerkung: passend für alle Arten von Schwellen.

Zubehör

| Typ | Beschreibung |
|--------------|---|
| T650 rigid | Schraubadapter für Aufnahme an "Atlas"-Schnellwechsler T620 |
| DT03/22-Rack | Transportgestell für DT03/22 |

Anmerkung: weitere Anbauadapter siehe Seite 27



Anforderungen Trägergerät

Drei Hydraulikkreise notwendig, zwei doppelt wirkende (Öffnen / Schliessen und Drehen) und ein einfach wirkender (Vibration) Kreis, mit freier Rücklaufleitung zum Tank und Leckableitung

| Betriebsdruck Öffnen/Schließen/Vibration 15 MPa (150 bar) | Betriebsdruck Drehen max. 14 MPa (140 bar) | empf. Literleistung Öffnen/Schließen 50 - max. 85 l/min | empf. Literleistung Vibration 75 - 85 l/min bei 150 bar (freie Rücklaufleitung nötig) | empf. Literleistung Drehen 25 - max. 45 l/min |
|---|--|---|--|---|
|---|--|---|--|---|

Schwellenwechsler zum Ausräumen von Trassenschotter und Tauschen aller Bahnschwellen aus Beton (z.B. B55/58 oder B70), Holz oder Stahl der verschiedensten Formen und Größen. Der RBS20HPX mit *HPXdrive* und Schotter-Räumschild ist ideal für Zwei-Wege-Bagger mit 14t - 24t Dienstgewicht.

- ▷ **Effizient:** grosses Schild mit Kästen zur Entnahme oder zum Nivellieren des Schotters. Die Bahnschwelle wird durch den hydraulischen Greifer gegriffen und seitlich aus der Schottertrasse herausgezogen oder im Gleisbett positioniert.
- ▷ **Sicher:** ein spezielles Halteventil garantiert ein sicheres Halten der Last – selbst bei Druckabfall.
- ▷ **Geringer Verschleiss** durch die Verwendung von HARDOX Stahl.
- ▷ **Schraubadapter:** obere Aufhängungen für Schnellwechsler erhältlich.
- ▷ **Weitere Anbaugeräte** optional möglich.
- ▷ **360° Endlosrotation** durch integrierten **15t-Drehmotor**.
- ▷ **3 anschaubare Schotterkästen**, in wenigen Minuten austauschbar.
- ▷ **Anpassbare Eintauchtiefe des Räumschildes** durch absteckbare Begrenzungswellen.
- ▷ **Kurze Version mit angepasster Kinematik** RBS20HPX-S: Greifeinheit ist direkt am Schild angebaut.



Bahnschwellenwechsler RBS20HPX mit Räumschild und *HPXdrive*

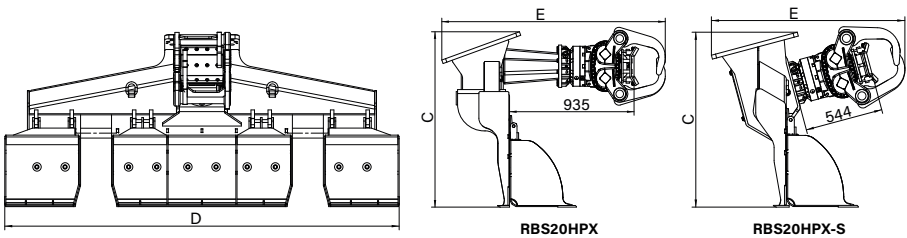
| Typ | Greifbereich min. - max. (mm) | Gewicht (kg) | Länge D (mm) | Höhe C (mm) | Breite E (mm) | Greifer elemente (Stück) | Traglast (kg) |
|------------|-------------------------------------|-----------------|--------------------|-------------------|---------------------|--------------------------------|------------------|
| RBS20HPX | 270 - 570 | 1250 | 2800 | 1320 | 1670 | 4 | 2000 |
| RBS20HPX-S | 270 - 570 | 1170 | 2800 | 1220 | 1280 | 4 | 2000 |

Lieferumfang: Bahnschwellenwechsler mit *HPXdrive*, Räumschild und 3 anschaubaren Schotterkästen, KINSHOFER Drehmotor KM 15 F273/273, Rückschlagventil

Zubehör

| Typ | Beschreibung |
|------------|---|
| T650 rigid | Schraubadapter für Aufnahme an "Atlas"-Schnellwechsler T620 |

Anmerkung: weitere Anbaudapter siehe Seite 27



Anforderungen Trägergerät

Zwei Hydraulikkreise notwendig

Betriebsdruck
Öffnen/Schließen
max. 20 MPa (200 bar)

Betriebsdruck
Drehmotor
max. 35 MPa (350 bar)

empfohlene Literleistung
Öffnen/Schließen
25 - max. 75 l/min

empfohlene Literleistung
Drehmotor
20 - max. 50 l/min

Multifunktionseinheit RBS20 zum rationellen und effizienten Ausräumen von Trassenschotter und Tauschen von Bahnschwellen aus Spannbeton (z.B. B70) oder aus Holz der verschiedensten Formen und Größen. Der RBS 20 mit Schotterräumschild ist ideal für Zwei-Wege-Bagger mit 14t - 24t Dienstgewicht.

- ▷ **Effizient:** grosses Schild mit Kästen zur Entnahme oder zum Nivellieren des Schotters. Die Bahnschwelle wird durch den hydraulischen Greifer gegriffen und seitlich aus der Schottertrasse herausgezogen oder im Gleisbett positioniert.
- ▷ **Biblock-Schwellen können** durch Spreizen hydraulisch gegriffen werden.
- ▷ **Sicher:** ein spezielles Halteventil garantiert ein sicheres Halten der Last - selbst bei Druckabfall.
- ▷ **Geringer Verschleiss** durch die Verwendung von HARDOX Stahl.
- ▷ **Schraubadapter:** obere Aufhängungen für Schnellwechsler erhältlich.
- ▷ **360° Endlosrotation** durch integrierten **15t-Drehmotor**.
- ▷ **3 anschaubare Schotterkästen**, in wenigen Minuten austauschbar.
- ▷ **Anpassbare Eintauchtiefe des Räumschildes** durch absteckbare Begrenzungswellen.
- ▷ **Kurze Version mit angepasster Kinematik** RBS20-S: Greifeinheit ist direkt am Schild angebaut.



Bahnschwellenwechsler RBS20 mit Räumschild

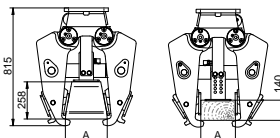
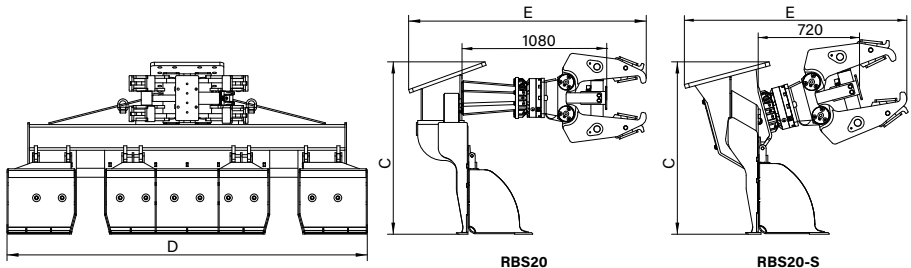
| Typ | Greifbereich min. - max. (mm) | Gewicht (kg) | Länge D (mm) | Höhe C (mm) | Breite E (mm) | Greifer- elemente (Stück) | Traglast (kg) |
|---------|-------------------------------------|-----------------|--------------------|-------------------|---------------------|---------------------------------|------------------|
| RBS20 | 240 - 300 | 1260 | 2800 | 1320 | 1840 | 4 | 2000 |
| RBS20-S | 240 - 300 | 1160 | 2800 | 1220 | 1570 | 4 | 2000 |

Lieferumfang: Bahnschwellenwechsler mit Räumschild und 3 anschaubaren Schotterkästen, KINSHOFER Drehmotor KM 15 F273/273, Rückschlagventil

Zubehör

| Typ | Beschreibung |
|------------|---|
| T650 rigid | Schraubadapter für Aufnahme an "Atlas"-Schnellwechsler T620 |

Anmerkung: weitere Anbaudapter siehe Seite 27



Innen-Pads und Höhen-Justierung zum Greifen von unterschiedlich hohen **Monoblock-Bahnschwellen** aus Spannbeton oder aus Holz

Aussen-Pads für das Greifen von **Biblock-Spannbeton**schwellen durch Spreizen des Hydraulikgreifers



Anforderungen Trägergerät

Zwei Hydraulikkreise notwendig

Betriebsdruck
Öffnen/Schließen
max. 20 MPa (200 bar)

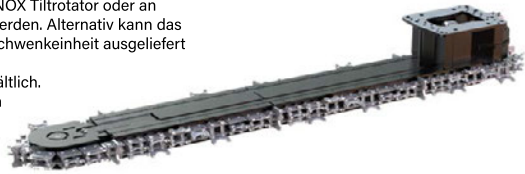
Betriebsdruck
Drehmotor
max. 35 MPa (350 bar)

empfohlene Literleistung
Öffnen/Schließen
50 - max. 75 l/min

empfohlene Literleistung
Drehmotor
20 - max. 50 l/min

Die neue Scotterfräse von ist das ideale Werkzeug, um den Gleisschotter unter bereits verlegten Schienenstücken zu entfernen um z.B. defekte Bahnschwellen austauschen zu können. Besonders flexibel und beweglich in Kombination mit einem **NOX** Tiltrotator.

- ▷ **Beweglichkeit:** die Scotterfräse kann an einen NOX Tiltrotator oder an einen bereits vorhandenen Tiltrotator angebaut werden. Alternativ kann das Gerät auch mit einer eigens konstruierten Dreh-Schwenkeinheit ausgeliefert werden.
- ▷ **Flexibilität:** in drei unterschiedlichen Längen erhältlich.
- ▷ **Einfacher Kettenwechsel:** die Kette kann einfach ausgetauscht werden, wodurch Standzeiten verringert werden.
- ▷ **Effektiv:** die Scotterfräse fährt seitlich unter die Schwellen und Schienen und fräst das Schotterbett heraus. Beschädigte Schwellen können einfach abgeschraubt und ausgetauscht werden, bevor der Schotter wieder eingebracht und verdichtet wird.
- ▷ **Automatische, hydraulische Kettenspannung**



Scotterfräse

| Typ | Gesamtlänge F (mm) | Frästiefe max. A (mm) | Fräsbreite E (mm) | Schwerhöhe (mm) | Gewicht (kg) | Höhe C (mm) |
|-----------|-----------------------|--------------------------|----------------------|--------------------|-----------------|----------------|
| KUC24-245 | 3540 | 2450 | 630 | 170 | 1100 | 470 |
| KUC24-305 | 4140 | 3050 | 630 | 170 | 1200 | 470 |
| KUC24-365 | 4740 | 3650 | 630 | 170 | 1300 | 470 |

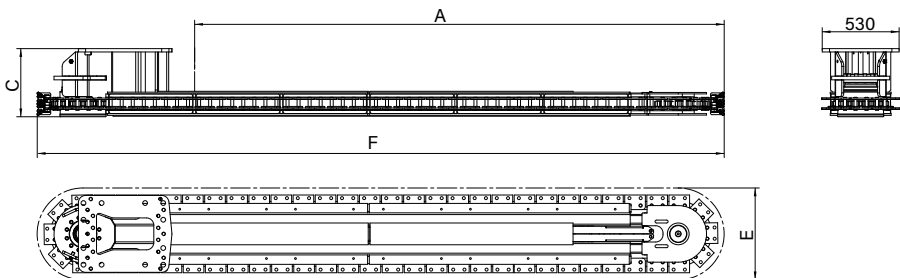
Lieferumfang: Scotterfräse, Fräskette

Anmerkung: optional kann die Fräse mit KINSHOFER-Dreh-Schwenkeinheit ausgestattet werden

Zubehör

| Typ | Beschreibung |
|------------|---|
| KM 690 20t | Aufnahme für Festanbau bis 20t |
| KM 690 27t | Aufnahme für Festanbau bis 27t |
| T650 rigid | Schraubadapter für Aufnahme an "Atlas"-Schnellwechsler T620 |

Anmerkung: weitere Anbaudapter siehe Seite 27



Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck
max. 22 MPa (220 bar)

empf. Literleistung
100 - max. 120 l/min

Mit dem RUS05 Bahnschwellenleger können Betonschwellen mittig gegriffen und dann einfach und effektiv positioniert werden - für Bagger mit 14t - 24t Dienstgewicht.

- ▷ Greifarme mit Synchronlauf und Untergreifen der Schwellen.
- ▷ Effizient: mehrere Betonschwellen werden gleichzeitig durch hydraulische Greifer mittig geklemmt und anschliessend auf das Schotterbett gelegt. Dies spart Zeit im Vergleich zur Einzelpositionierung der Schwellen.
- ▷ Sicher: ein spezielles Halteventil garantiert ein sicheres Halten der Last, selbst bei Druckabfall.
- ▷ Variabler Greifbereich: die Position der Greifarme ist innerhalb des vorgegebenen Bereichs verstellbar.
- ▷ Flexibilität: für fast alle taillierten Bahnschwellentypen. Höhenanschlag je Schwelle einstellbar.
- ▷ Für enge Bereiche, da die Schwellen mittig gegriffen werden.
- ▷ Präzise Positionierung dank aufgebautem 10t-Drehmotor mit 4 Öldurchführungen und Schlauchschutz.
- ▷ Inklusive Gerüsteständer.
- ▷ Einstellbarer Schwellenabstand: 600mm / 620mm / 650mm



Bahnschwellenleger RUS05

| Typ | Greifbereich min. - max. (mm) | Gewicht (kg) | Länge B (mm) | Höhe C (mm) | Breite E (mm) | Anzahl Greifzangen (Stück) | Backen- breite (mm) | Schwellen- breite (mm) | Gewicht Einzelschwelle max. (kg) |
|-------------|-------------------------------------|-----------------|--------------------|-------------------|---------------------|----------------------------------|---------------------------|------------------------------|--|
| RUS05 | 150 - 265 | 1390 | 2820 | 1553 | 825 | 5 | 330 | 300 / 320 | 350 |
| RUS05 Atlas | 150 - 265 | 1300 | 2820 | 1330 | 825 | 5 | 330 | 300 / 320 | 350 |

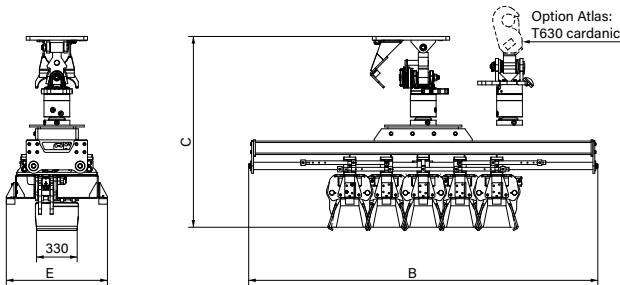
Lieferumfang RUS05: Bahnschwellenleger, KINSHOFER Drehmotor mit Schlauchschutz, Aufhängung mit Pendelbremse KM 511, Anschlussplatte, Lasthalteventil und Gerüsteständer

Lieferumfang RUS05 Atlas: Bahnschwellenleger, KINSHOFER Drehmotor mit Schlauchschutz und Kopfplatte passend für Atlas T630 Aufhängung, Lasthalteventil und Gerüsteständer

Zubehör

| Typ | Beschreibung |
|------------------|---|
| T630 cardanic | obere Aufhängung mit Pendelbremse für "Atlas" |
| T650 rigid | Schraubadapter für Aufnahme an "Atlas"-Schnellwechsler T620 |
| KM 980-2 2t-8t c | Magnetventil KM 980-2 für 12/24 V. Anbausatz komplett inklusive Montageteile zur Erweiterung auf den dritten hydraulischen Steuerkreis. |

Anmerkungen: - Drei Hydraulikkreise oder zwei Hydraulikkreise plus ein Magnetventil notwendig!
- weitere Anbauadapter siehe Seite 27



Option Atlas:
T630 cardanic



KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und vier Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventil.

| Typ | Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm) | Drehmoment (Nm) | Biegemoment max. (Nm) |
|-------------------|--|--------------------|--------------------------|
| KM 10 F173-45-4DD | 100 x 45 | 2000 | 12000 |

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck
max. 20 MPa (200 bar)

empf. Literleistung
25 - max. 50 l/min

Mit dem RUS2 05 Bahnschwellenleger können Betonschwellen an ihren Stirnseiten gegriffen und dann einfach und effektiv positioniert werden - für Bagger mit 14t - 24t Dienstgewicht.

- ▷ **Effizient:** mehrere Betonschwellen werden an ihren Stirnseiten gleichzeitig durch hydraulische Greifer gerichtet und geklemmt und anschliessend auf das Schotterbett gelegt. Durch eine Folgesteuerung werden die Schwellen an der Stirnseite ausgerichtet. Dies spart Zeit im Vergleich zur Einzelpositionierung der Schwellen.
- ▷ **Sicher:** ein spezielles Halteventil garantiert ein sicheres Halten der Last - selbst bei Druckabfall.
- ▷ **Variabler Greifbereich:** die Position der Greifarme ist innerhalb des vorgegebenen Bereichs verstellbar.
- ▷ **Flexibilität:** für fast alle taillierten Bahnschwellentypen. Höhenanschlag je Schwelle einstellbar. An unterschiedliche Schwellenlängen anpassbar.
- ▷ **Präzise Positionierung** dank optional aufbaubarem 10t-Drehmotor mit 4 Öldurchführungen und Schlauchschutz.
- ▷ **Einstellbarer Schwellenabstand:** 600mm / 620mm / 650mm



Bahnschwellenleger RUS2 05

| Typ | Verstellbereich für Schwellenlänge | Gewicht ca. (kg) | Anzahl Greifzangen (Stück) | Backen- breite (mm) | Schwellen- breite (mm) | Gewicht Einzelschwelle max. (kg) |
|---------------|---------------------------------------|---------------------|----------------------------------|---------------------------|------------------------------|--|
| | A (mm) | | | | | |
| RUS2 05 | 2400 - 2800 | 1700 | 5 | 180 | 280/300/320 | 350 |
| RUS2 05 Atlas | 2400 - 2800 | 1610 | 5 | 180 | 280/300/320 | 350 |

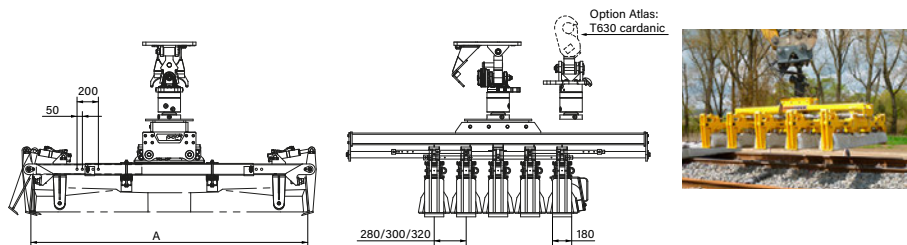
Lieferumfang RUS2 05: Bahnschwellenleger, KINSHOFER Drehmotor mit Schlauchschutz, Aufhängung mit Pendelbremse KM 511, Lasthalteventil und Anschlussplatte

Lieferumfang RUS2 05 Atlas: Bahnschwellenleger, KINSHOFER Drehmotor mit Schlauchschutz und Kopfplatte passend für Atlas T630 Aufhängung und Lasthalteventil

Zubehör

| Typ | Beschreibung |
|------------------|---|
| T630 cardanic | obere Aufhängung mit Pendelbremse für "Atlas" |
| T650 rigid | Schraubadapter für Aufnahme an "Atlas"-Schnellwechsler T620 |
| KM 980-2 2t-8t c | Magnetventil KM 980-2 für 12/24 V. Anbausatz komplett inklusive Montageteile zur Erweiterung auf den dritten hydraulischen Steuerkreis. |

Anmerkungen: - Drei Hydraulikkreise oder zwei Hydraulikkreise plus ein Magnetventil notwendig!
- weitere Anbauadapter siehe Seite 27



KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und vier Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventil.

| Typ | Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm) | Drehmoment (Nm) | Biegemoment max. (Nm) |
|-------------------|--|--------------------|--------------------------|
| KM 10 F173-45-4DD | 100 x 45 | 2000 | 12000 |

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck
max. 20 MPa (200 bar)

empf. Literleistung
25 - max. 50 l/min

Der SP20H Doppel-Schotterpflug ist das ideale Werkzeug um Schotter und Kies zu sammeln und/oder zu verteilen - für Bagger von 14t - 24t Dienstgewicht.

- ▷ **Einfache Handhabung:** der Pflug wird einfach auf den Schienen entlang geschoben und verteilt den Schotter dabei gleichmässig über das Gleisbett.
- ▷ **Für verschiedenes Schüttgut** wie Kies, Makadam, Schotter, etc. geeignet.
- ▷ **Einstellbare Pflugtiefe** (4 x verstellbar).
- ▷ **Unterschiedliche Schnellwechseladapter** verfügbar.
- ▷ **Robuste Konstruktion** ohne abstehende Bauteile.
- ▷ **Seitenklappen ± 45°** einzeln schwenkbar.



Doppel-Schotterpflug SP20H

| Typ | Gewicht (kg) | Länge B max. (mm) | Höhe C (ohne Adapter) (mm) | Breite E max. (mm) | Für Schienen- abstand (mm) | Schwenkwinkel Seitenklappen (°) |
|-------|-----------------|-------------------------|----------------------------------|--------------------------|----------------------------------|---------------------------------------|
| SP20H | 1150 | 2120 | 750 | 3200 | 1505 | ± 45 |

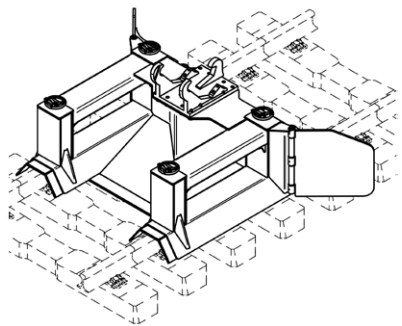
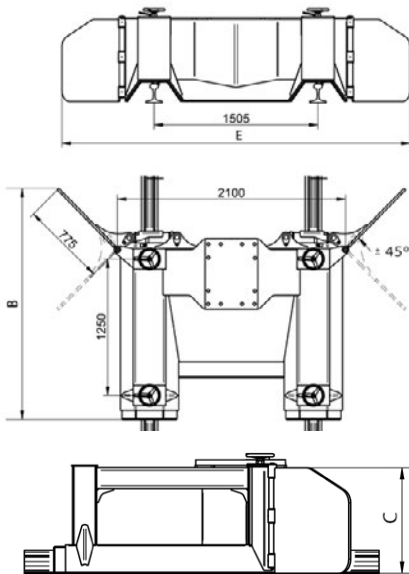
Lieferumfang: Doppel-Schotterpflug

Zubehör

Typ Beschreibung

T650 rigid Schraubadapter für Aufnahme an "Atlas"-Schnellwechsler T620

Anmerkung: weitere Anbauadapter siehe Seite 27



unten:
mit geschwenkten Seitenklappen



Anforderungen Trägergerät

Drei Hydraulikkreise oder zwei Hydraulikkreise plus ein Magnetventil notwendig

Betriebsdruck
max. 20 - 32 MPa (200 - 320 bar)

empf. Literleistung
50 - max. 75 l/min

Die SKB-Ballast Schotterbürste ist das perfekte Werkzeug zum Verteilen und Nivellieren vom Schotter der Gleisstrasse. Das Reinigen, Verfüllen und Verteilen des Schotters ist damit einfach wie nie. Besonders effizient in Kombination mit einem **HOX** Tiltrotator. Auch für Lader erhältlich.

- ▷ **Unterschiedliche Baubreiten:** 1000 mm - 3000 mm erhältlich, Bürstendurchmesser liegt bei 950 mm.
- ▷ **Effizienz:** Ein und derselbe Rahmen kann für verschiedene Bürsten-Rollen genutzt werden. Optional: synthetische Schneebürste
- ▷ **Gummiborsten** verteilen und fegen den Schotter einfach und schnell beiseite.
- ▷ **Robuste Gummischürze** verhindert unkontrolliertes Wegschleudern von Schottersteinen.
- ▷ **Zwei hydraulische Motoren** (beide bidirektional: vorwärts & rückwärts).



Schotterbürste SKB-Ballast

| Typ | Borstenlänge (mm) | Bürstendurchmesser (mm) | Gewicht (kg) | Breite (mm) | Höhe (mm) | Bautiefe (mm) |
|----------------|----------------------|----------------------------|-----------------|----------------|--------------|------------------|
| SKB-Ballast 10 | 330 | 950 | 280 | 1000 | 1200 | 1200 |
| SKB-Ballast 15 | 330 | 950 | 350 | 1500 | 1200 | 1200 |
| SKB-Ballast 20 | 330 | 950 | 380 | 2000 | 1200 | 1200 |
| SKB-Ballast 26 | 330 | 950 | 420 | 2600 | 1200 | 1200 |
| SKB-Ballast 30 | 330 | 950 | 475 | 3000 | 1200 | 1200 |

Lieferumfang: Schotterbürste, kurze Verbindungsschläuche, Gummischürzen

Zubehör

| Typ | Beschreibung |
|------------|---|
| T650 rigid | Schraubadapter für Aufnahme an "Atlas"-Schnellwechsler T620 |

Anmerkung: weitere Anbauadapter siehe Seite 27



Austauschbar:
Gummi-Bürstenrolle der SKB-Ballast



SKB-Ballast
mit Gummischürze
(Ansicht von unten)

Sicheres Arbeiten auf der Trasse: Eine **SKB-Ballast** mit Schutzschürzen aus Gummi (für DE, FR, GB; für US und NL ist nur die vordere Schürze vorgeschrieben)



Die SKB-Ballast **ohne Schutzschürzen** (in Skandinavien) macht die Funktion der Bürste deutlich



Anforderungen Trägergerät

Ein Hydraulikkreis notwendig

Betriebsdruck
max. 20 MPa (200 bar)

empf. Literleistung
60 - max. 200 l/min

Die Zange KM 333 SleeperE kann fünf Spannbetonschwellen simultan greifen, verladen oder verlegen. Die hydraulische Bahnschwellenzange ist ideal für Bagger mit einem Dienstgewicht von 14t -24t.

- ▷ **Effizienz:** Fünf Spannbetonschwellen werden von 2 hydraulischen Greifarmen mit Anpressschienen zusammengefasst, gegriffen und dann ins Schotterbett gelegt. Das gleichzeitige Nehmen und Setzen von 5 Schwellen spart gegenüber einer Einzelverlegung enorm Zeit.
- ▷ **Geringes Eigengewicht.**
- ▷ **Synchronisation** der Greifarme durch zwei Hydraulikzylinder, die über eine Differentialschaltung miteinander verbunden sind.
- ▷ **Sicherheit** durch Überdruckventil bei der Hydraulikanlage, welches gegen Überlastung schützt. Ein Rückschlagventil verhindert das Lösen des geklemmten Paketes selbst bei Druckabfall am Trägergerät.
- ▷ **Flexibilität:** Alle Spannbetonschwellen B70W / B58W / BS66 können dank des extrem weiten und flexiblen Greifbereiches (1795 - 2865 mm) genommen werden.
- ▷ **Langlebigkeit** durch grosszügig dimensionierte Lager, integriertes Schmiermittelreservoir, selbständiger Verschleissausgleich des Hauptlagers, sphärische Zentrallagerung der Zylinder.



Komplettpaket Bahnschwellenzange KM 333 SleeperE

| Typ | Eintauchtiefe (mm) | Traglast (kg) | Greifbereich min. - max. (mm) | Höhe (inkl. Drehmotor) (mm) | Gewicht (kg) |
|-----------------|-----------------------|--------------------|----------------------------------|--------------------------------|-----------------|
| KM 333 SleeperE | 400 | 2500 | 1795 - 2865 | 890 | 530 |

Lieferumfang: Bahnschwellenzange, KINSHOFER Drehmotor KM 10 F180-50 mit KINSHOFER Kopfplatte, kurze Verbindungsschläuche KM 203 01, Anpress-Schienen (Länge 1840 mm), Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil

Anmerkung: die angegebene Traglast ist abhängig von der Beschaffenheit (Oberfläche, Grösse, Bündelung etc.) der Last. Die Traglast gilt nicht für niedrige, ungebündelte Beton- oder Pflastersteine.

Komplettpaket Bahnschwellenzange KM 333 SleeperE Ausführung Atlas

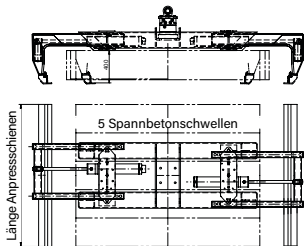
| Typ | Eintauchtiefe (mm) | Traglast (kg) | Greifbereich min. - max. (mm) | Höhe (inkl. Drehmotor) (mm) | Gewicht (kg) |
|-----------------------|-----------------------|--------------------|----------------------------------|--------------------------------|-----------------|
| KM 333 SleeperE Atlas | 400 | 2500 | 1795 - 2865 | 890 | 530 |

Lieferumfang: Bahnschwellenzange, KINSHOFER Drehmotor KM 10 F180 mit Kopfplatte für Atlas T630 Aufhängung, kurze Verbindungsschläuche KM 203 01, Anpress-Schienen (Länge 1840 mm), Druckbegrenzungsventil, Rückschlagventil

Zubehör

| Typ | Beschreibung |
|----------------|---|
| KM 501 13t-25t | obere Aufhängung ohne Pendelbremse |
| T630 cardanic | obere Aufhängung mit Pendelbremse für "Atlas" |

Anmerkung: weitere Anbaudapter siehe Seite 27



Atlas Kopfteil für T630



KINSHOFER Drehmotor

Unbegrenzter Drehbereich und 2 innenliegende Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventil.

| Typ | Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm) | Drehmoment (Nm) | Biegemoment max. (Nm) |
|---------------|--|--------------------|--------------------------|
| KM 10 F180-50 | 110 x 50 | 2000 | 15000 |

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck
max. 20 - 32 MPa (200 - 320 bar)

empf. Literleistung
50 - max. 75 l/min

KINSHOFER Wechselschalensystem C-VE

Die Robustheit, wie man sie von einem Baggergreifer erwartet. Dazu die Vielseitigkeit, die der Einsatz fordert. Das alles in einem Gerät! So schnell wie der Einsatz wechseln kann, sind auch die Anbauvarianten bei diesem Greifer gewechselt. Somit ist das Wechseln zwischen Erdbau, Gartenbau, Kanalbau, Forstarbeit usw. kein Problem.

- ▷ **Wirtschaftlichkeit:** nur die eigentlichen Schalen werden gewechselt; Austausch ist im Ein-Mann-Betrieb möglich
- ▷ **Geschwindigkeit:** problemloses Wechseln durch das Lösen von zwei Verbindungsbolzen in rund 4 Minuten; keine Arbeiten an der Hydraulik notwendig
- ▷ **Robuste Technik:** kompakte Bauform durch integriertes Drehwerk. Robuste Schalenlagerungen, die gleichzeitig den Wechselmechanismus beinhalten



Steingreiferzinken



Grabschalen



Grabschalen Gleisbau



Greifermodul



Rohrgreiferschalen



Fundamentalschalen



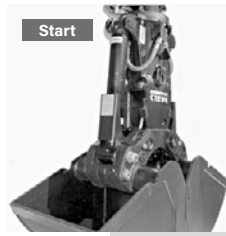
Holzgreiferzinken



Heu- und Forstzinken



Brunnenschalen



Greifer mit geschlossenen Schalen absetzen.



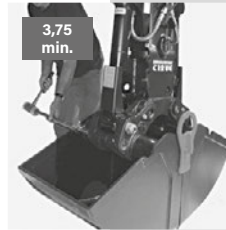
Wechselhilfen anbringen und Splint an den beiden Verbindungsbolzen lösen.



Beide Verbindungsbolzen entfernen.



Halteklauen hydraulisch lösen, über Wechselschalen positionieren und wieder hydraulisch schließen.



Verbindungsbolzen wieder einbauen und mit den Splinten sichern.



Die Wechselhilfe entfernen. Schon können Sie weiterarbeiten.



Grabgreifer mit Wechselschalen und stehendem Zylinder für Bagger von 4t bis 9t Dienstgewicht – Ideal für vielseitigen Einsatz im Erdbau, Gartenbau, Kanalbau, für Forstarbeit etc. durch schnelles Wechseln der Schalen. Die Schalen können in 4 Minuten gewechselt werden.

- ▷ Kostengünstige Lösung, da lediglich Schalen gewechselt werden müssen, Schalenträger, Hydraulik und Lagerungen bleiben unverändert.
- ▷ Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- ▷ Geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte Lagerung.
- ▷ Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft (26 kN bei 32 MPa Betriebsdruck).



Grabgreifer C08VE

| Typ | Baubreite E (mm) | Öffnung A (mm) | Höhe C max. (mm) | Höhe C min. (mm) | Füllinhalt (Liter) | Anzahl Zähne | Gewicht (kg) | Traglast (kg) |
|----------|---------------------|-------------------|---------------------|---------------------|-----------------------|-----------------|-----------------|------------------|
| C08VE-28 | 280 | 1330 | 1520 | 1380 | 100 | 3 | 325 | 3000 |

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, KINSHOFER Drehmotor mit Schlauchschutz, Schalenwechsellilfe, Rückschlagventil

Wechselschalen für Grabgreifer C08VE-S

| Typ | Baubreite E (mm) | Öffnung A (mm) | Füllinhalt (Liter) | Anzahl Zähne | Gewicht (kg) | Traglast (kg) |
|-----------|---------------------|-------------------|-----------------------|-----------------|-----------------|------------------|
| C08VE-28S | 280 | 1330 | 100 | 3 | 125 | 3000 |
| C08VE-32S | 325 | 1330 | 115 | 3 | 130 | 3000 |
| C08VE-40S | 400 | 1330 | 145 | 3 | 135 | 3000 |
| C08VE-50S | 500 | 1330 | 185 | 5 | 145 | 3000 |
| C08VE-60S | 600 | 1330 | 220 | 5 | 155 | 3000 |
| C08VE-80S | 800 | 1330 | 300 | 9 | 190 | 3000 |

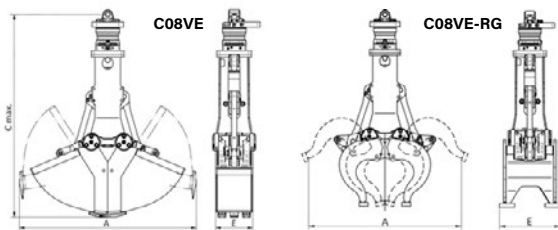
Wechselzinken für Schienengreifer C08VE-S RG

| Typ | Baubreite E (mm) | Öffnungsweite A (mm) | Gewicht (kg) | Traglast (kg) |
|--------------|---------------------|-------------------------|-----------------|------------------|
| C08VE-48S RG | 480 | 1205 | 100 | 3000 |

Anmerkung: Wechselschalen sind austauschbar. Auch Sonderformen lieferbar

Zubehör

| Typ | Beschreibung |
|--------------|---|
| KM 501 1t-8t | obere Aufhängung ohne Pendelbremse |
| KM 511 1t-8t | obere Aufhängung mit Pendelbremse |
| | Adapter für Schnellwechselsysteme verschiedener Hersteller oder andere Größen auf Anfrage |
| KM 680 5t-8t | Auswerfer |



KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventil.

| Typ | Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm) | Drehmoment (Nm) | Biegemoment max. (Nm) |
|------------------|--|--------------------|--------------------------|
| KM 04 F140-30USE | 84 x 30 | 1000 | 8500 |

Anforderungen Trägergerät

| Betriebsdruck Öffnen/Schließen max. 32 MPa (320 bar) | Betriebsdruck Drehen max. 32 MPa (320 bar) | empfohlene Literleistung Öffnen/Schließen 40 - max. 90 l/min | empfohlene Literleistung Drehen 15 - max. 50 l/min |
|--|--|--|--|
|--|--|--|--|

Grabgreifer mit Wechselschalen und stehenden Zylindern für Bagger von 13t bis 18t Dienstgewicht – ideal für vielseitigen Einsatz im Erdbau, Gartenbau, Kanalbau, für Forstarbeit etc. durch schnelles Wechseln der Schalen: die Schalen können in 4 Minuten gewechselt werden.

- ▷ Kostengünstige Lösung, da lediglich Schalen gewechselt werden, Schalenträger, Hydraulik und Lagerungen bleiben unverändert.
- ▷ Lange Lebensdauer durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- ▷ Geringer Verschleiss durch grosszügig dimensionierte spezialbeschichtete Stahlagerung.
- ▷ Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft.
- ▷ Schalen mit 280 mm Baubreite: extra verstärkte 15 mm Hardox Seitenwand.



C18VE-28-Rail

Grabgreifer C18VE-Rail

| Typ | Baubreite E (mm) | Öffnung A (mm) | Höhe C max. (mm) | Füllinhalt (Liter) | Anzahl Zähne | Gewicht (kg) | Traglast (kg) |
|----------------|---------------------|-------------------|---------------------|-----------------------|-----------------|-----------------|------------------|
| C18VE-28-Rail | 280 | 1330 | 1500 | 60 | 3 | 540 | 4500 |
| C18VE-40-Rail | 400 | 1330 | 1500 | 100 | 3 | 560 | 4500 |
| C18VE-50-Rail | 500 | 1330 | 1500 | 125 | 5 | 575 | 4500 |
| C18VE-60-Rail | 600 | 1330 | 1500 | 150 | 5 | 605 | 4500 |
| C18VE-80-Rail | 800 | 1330 | 1500 | 200 | 7 | 655 | 4500 |
| C18VE-100-Rail | 1000 | 1330 | 1500 | 250 | 9 | 705 | 4500 |

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, KINSHOFER Drehmotor mit Kopfplatte Kinshofer, Schlauchschutz, 2 Anschweissösen, Schalenwechselhilfe und Rückschlagventil

Grabgreifer C18VE-Rail Version Atlas

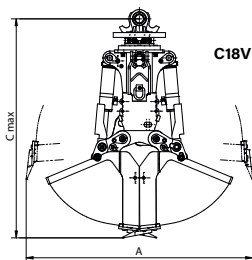
| Typ | Baubreite E (mm) | Öffnung A (mm) | Höhe C max. (mm) | Füllinhalt (Liter) | Anzahl Zähne | Gewicht (kg) | Traglast (kg) |
|---------------------|---------------------|-------------------|---------------------|-----------------------|-----------------|-----------------|------------------|
| C18VE-28-Rail Atlas | 280 | 1330 | 1500 | 60 | 3 | 540 | 4500 |

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, KINSHOFER Drehmotor mit Kopfplatte für Atlas T630 Aufhängung, Schlauchschutz, 2 Anschweissösen, Schalenwechselhilfe und Rückschlagventil

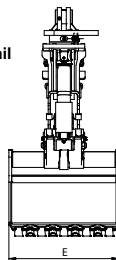
Anmerkung: weitere Versionen auf Anfrage.

Zubehör

| Typ | Beschreibung |
|-------------------|---|
| KM 501 13t-25t | obere Aufhängung ohne Pendelbremse |
| KM 511 13t-25t | obere Aufhängung mit Pendelbremse |
| T630 cardanic | obere Aufhängung mit Pendelbremse für "Atlas" |
| KM 680 C18VE-Rail | Auswerfer |



C18VE-Rail



Atlas Kopfteil für T630

KINSHOFER Drehmotor

Mit unbegrenztem Drehbereich und zwei Öldurchführungen. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventil.

| Typ | Anschlussmass oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm) | Drehmoment (Nm) | Biegemoment max. (Nm) |
|---------------|--|--------------------|--------------------------|
| KM 10 F275-60 | 125 x 60 | 1500 | 14000 |

Anforderungen Trägergerät

| Betriebsdruck Öffnen/Schließen max. 35 MPa (350 bar) | Betriebsdruck Drehen max. 32 MPa (320 bar) | empfohlene Literleistung Öffnen/Schließen 40 - max. 120 l/min | empfohlene Literleistung Drehen 20 - max. 50 l/min |
|--|--|---|--|
|--|--|---|--|

Der Grabgreifer C18VE/RIG-Rail mit zwei vertikalen Zylindern ist als Version ohne Drehmotor optimal für den Festanbau an Baggern mit einem Dienstgewicht von 13t - 18t. Super Synergieeffekt bei einer Kombination mit einem Tiltrotator und dem C-VE Schalenwechselsystem.

- ▷ **Ökonomisch:** lediglich die Schalen werden den Arbeitsanforderungen angepasst – Schalenträger, Hydraulik und Lager sind im Greiferträger integriert.
- ▷ **Verstärkt:** um den erhöhten Kräften durch den Festanbau zu begegnen, ist der Greiferträger C18VE speziell verstärkt. Schalen mit 280 mm Baubreite: extra verstärkte 15 mm Hardox Seitenwand.
- ▷ **Lange Lebensdauer** durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB. **Geringer Verschleiss** durch grosszügig dimensionierte spezialbeschichtete Stahllagerung.
- ▷ **Geringe Bauhöhe:** Ideal im Bahnbereich.
- ▷ **Option:** Mit einem speziellen Kardanteil kann der C18VE/RIG-Rail auch an einem Tiltrotator pendelnd verwendet werden (siehe Zeichnung unten).
- ▷ **Sicher:** Halteventil garantiert sicheres Halten der Last – selbst bei Druckabfall.
- ▷ **Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft.**



Grabgreifer für Festanbau C18VE/RIG-Rail

| Typ | Breite E (mm) | Öffnung A (inkl. Zähne) (mm) | Höhe C max. (inkl. Zähne) (mm) | Länge F (mm) | Volumen (Liter) | Anzahl Zähne | Gewicht (kg) | Traglast (kg) |
|--------------------------|------------------|------------------------------------|--------------------------------------|--------------------|--------------------|-----------------|-----------------|------------------|
| C18VE-28/RIG-Rail | 280 | 1330 | 1280 | 1020 | 60 | 3 | 475 | 4500 |

Lieferumfang: Hydraulische Greifereinheit für Direktanbau, Grabschalen mit geschraubten Baggerzähnen, 2 Anschweissösen, Schalenwechselhilfe und Rückschlagventil

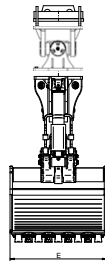
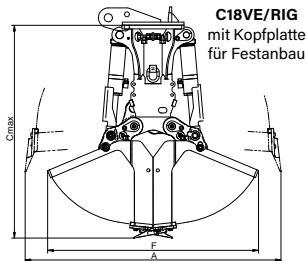
Wechselschalen

| Typ | Breite E (mm) | Öffnung A (inkl. Zähne) (mm) | Höhe C max. (mm) | Volumen (Liter) | Anzahl Zähne | Schalen- gewicht (kg) | Traglast (kg) | Schliess- kraft (kN) |
|------------------------|---------------------|------------------------------------|------------------------|--------------------|-----------------|-----------------------------|------------------|----------------------------|
| C18VE-28S-Rail | 280 | 1330 | 1280 | 60 | 3 | 150 | 4500 | 54 |
| C18VE-40S-Rail | 400 | 1330 | 1280 | 100 | 3 | 170 | 4500 | 54 |
| C18VE-50S-Rail | 500 | 1330 | 1280 | 125 | 5 | 185 | 4500 | 54 |
| C18VE-60S-Rail | 600 | 1330 | 1280 | 150 | 5 | 215 | 4500 | 54 |
| C18VE-80S-Rail | 800 | 1330 | 1280 | 200 | 7 | 265 | 4500 | 54 |
| C18VE-100S-Rail | 1000 | 1330 | 1280 | 250 | 9 | 315 | 4500 | 54 |

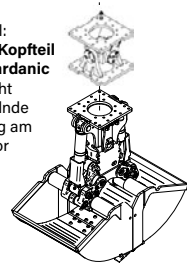
Zubehör

| Typ | Beschreibung |
|----------------------------|---|
| KM 690 15t | Aufnahme für Festanbau – bis 15t |
| KM 690 20t | Aufnahme für Festanbau – bis 20t |
| T650 rigid | Schraubadapter für Aufnahme an "Atlas"-Schnellwechsler T620 |
| KSW10 rigid | Schraubadapter für "System L-Lock" KMS10/KHS10 – bis 19t |
| KM 680 C18VE-Rail | Auswerfer |
| KM 695 18t cardanic | Aufnahme für kardanischen Anbau - bis 18t (kardanisches Kopfteil) |

Hinweis: andere Schalen (Typen und Grössen) auf Anfrage lieferbar. Weitere Anbaumöglichkeiten auf Seite 27.



Optional:
**kardanisches Kopfteil
KM 695 18t cardanic**
ermöglicht
eine pendelnde
Verwendung am
Tiltrotator



Anforderungen Trägergerät

**Betriebsdruck
Öffnen/Schließen
max. 35 MPa (350 bar)**

**empfohlene Literleistung
Öffnen/Schließen
40 - max. 120 l/min**

Der Grabgreifer C18VE-HD mit Wechselschalen und zwei vertikalen Zylindern ist als Version mit Drehwerk optimal für den Festanbau an Baggern mit einem Dienstgewicht von 13t - 18t geeignet.



- ▷ **Ökonomisch:** lediglich die Schalen werden den Arbeitsanforderungen angepasst – Schalenträger, Hydraulik und Lager sind im Greiferträger integriert.
- ▷ **Verstärkt:** um den erhöhten Kräften durch den Festanbau zu begegnen, ist der Greiferträger C18VE speziell verstärkt. Schalen mit 280 mm Baubreite: extra verstärkte 15 mm Hardox Seitenwand.
- ▷ **Lange Lebensdauer** durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB. **Geringer Verschleiss** durch grosszügig dimensionierte spezialbeschichtete Stahllagerung.
- ▷ **Geringe Bauhöhe:** Ideal im Bahnbereich.
- ▷ **Sicher:** Halteventil garantiert sicheres Halten der Last – selbst bei Druckabfall.
- ▷ **Gute Grabeigenschaften durch hohe Schliesskraft.**
- ▷ **Kraftvolles Drehwerk** mit grossem 4-Punktlager und 2 Antriebsmotoren für sehr hohes Drehmoment - 5700Nm.

Grabgreifer für Festanbau C18VE-HD

| Typ | Baubreite E (mm) | Öffnung A (inkl. Zähne) (mm) | Höhe C max. (inkl. Zähne) (mm) | Füllinhalt (Liter) | Anzahl Zähne | Gewicht (kg) | Traglast (kg) |
|--------------------|---------------------|------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------|-----------------|-----------------|------------------|
| C18VE-28-HD | 280 | 1330 | 1655 | 60 | 3 | 780 | 4500 |

Lieferumfang: Greifer, geschraubte Baggerzähne, KINSHOFER Drehwerk, 2 Anschweissösen, Schalenwechsellhilfe und Rückschlagventil

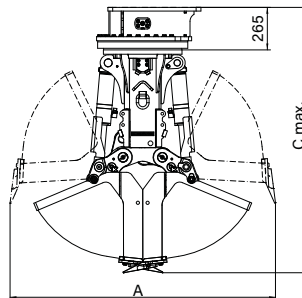
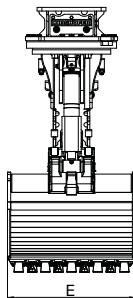
Wechselschalen

| Typ | Breite E (mm) | Öffnung A (inkl. Zähne) (mm) | Höhe C max. (mm) | Volumen (Liter) | Anzahl Zähne | Schalen- gewicht (kg) | Traglast (kg) | Schliess- kraft (kN) |
|------------------------|---------------------|------------------------------------|------------------------|--------------------|-----------------|-----------------------------|------------------|----------------------------|
| C18VE-28S-Rail | 280 | 1330 | 1280 | 60 | 3 | 150 | 4500 | 54 |
| C18VE-40S-Rail | 400 | 1330 | 1280 | 100 | 3 | 170 | 4500 | 54 |
| C18VE-50S-Rail | 500 | 1330 | 1280 | 125 | 5 | 185 | 4500 | 54 |
| C18VE-60S-Rail | 600 | 1330 | 1280 | 150 | 5 | 215 | 4500 | 54 |
| C18VE-80S-Rail | 800 | 1330 | 1280 | 200 | 7 | 265 | 4500 | 54 |
| C18VE-100S-Rail | 1000 | 1330 | 1280 | 250 | 9 | 315 | 4500 | 54 |

Zubehör

| Typ | Beschreibung |
|--------------------------|---|
| KM 690 15t | Aufnahme für Festanbau – bis 15t |
| KM 690 20t | Aufnahme für Festanbau – bis 20t |
| T650 rigid | Schraubadapter für Aufnahme an "Atlas"-Schnellwechsler T620 |
| KSW10 rigid | Schraubadapter für "System L-Lock" KMS10/KHS10 – bis 19t |
| KM 680 C18VE-Rail | Auswerfer |

Hinweis: andere Schalen (Typen und Grössen) auf Anfrage lieferbar. Weitere Anbaumöglichkeiten auf Seite 27.

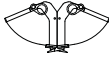





Anforderungen Trägergerät

| Betriebsdruck Öffnen/Schließen max. 35 MPa (350 bar) | Betriebsdruck Drehen max. 14 MPa (140 bar) | empfohlene Literleistung Öffnen/Schließen 40 - max. 120 l/min | empfohlene Literleistung Drehen 25 - max. 45 l/min |
|--|--|---|--|
|--|--|---|--|



Wechselschalen für C18VE - starrer und kardanischer Anbau

In allen Baubreiten erhältlich und untereinander tauschbar. Besonders schneller Austausch durch Wechselhilfe.

| Typ | Baubreite (mm) | Öffnung (inkl. Zähne) (mm) | Höhe komplett (mm) | Füllinhalt (Liter) | Anzahl Zähne | Gewicht Schalensatz (kg) | Traglast (kg) | Schliess- kraft (kN) |
|------------------------|---|---|--------------------------|-----------------------|---|---|------------------|----------------------------|
| Grabschalen |  |  | C18VE-40S | C18VE-28S |  |  | | |
| C18VE-28S-Rail | 280 | 1330 | 1500 | 60 | 3 | 150 | 4500 | 54 |
| C18VE-40S-Rail | 400 | 1330 | 1500 | 100 | 3 | 170 | 4500 | 54 |
| C18VE-50S-Rail | 500 | 1330 | 1500 | 125 | 5 | 185 | 4500 | 54 |
| C18VE-60S-Rail | 600 | 1330 | 1500 | 150 | 5 | 215 | 4500 | 54 |
| C18VE-80S-Rail | 800 | 1330 | 1500 | 200 | 7 | 265 | 4500 | 54 |
| C18VE-100S-Rail | 1000 | 1330 | 1500 | 250 | 9 | 315 | 4500 | 54 |

| | | | | | | | | |
|----------------------------|---|---|------|---|---|-----|------|----|
| Bahnschwellenzinken |  |  | | | | | | |
| C18VE-50S RG | 500 | 1250 | 1400 | - | - | 130 | 4500 | 44 |



| | | | | | | | | |
|------------------------|---|---|------|-----|---|-----|------|----|
| Mehrzweckzinken |  |  | | | | | | |
| C18VE-60S A | 590 | 1660 | 1625 | 180 | 5 | 340 | 4500 | 41 |



| | | | | | | | | |
|-----------------------|---|---|------|-----|---|-----|------|----|
| Brunnenschalen |  |  | | | | | | |
| C18VE-97S WSG | Ø 970 | 970 | 1410 | 110 | 5 | 170 | 4500 | 65 |

Anmerkung: Grössere Schalen auf Anfrage lieferbar

Wechselschalen für C18VE - nur für kardanischen Anbau

| | | | | | | | | |
|---------------------------|--|--|------|---|---|-----|------|----|
| Bahnschienenzinken |  |  | | | | | | |
| C18VE-200S RG2 | 2000 | 990 | 1295 | - | - | 275 | 4500 | 68 |

| | | | | | | | | |
|-----------------------------|---|---|------|-----|---|-----|------|----|
| Heu- und Forstzinken |  |  | | | | | | |
| A18VE-95S | 955 | 1830 | 1685 | 400 | - | 340 | 4500 | 41 |
| A18VE-122S | 1220 | 1835 | 1725 | 600 | - | 275 | 4500 | 32 |

| | | | | | | | | |
|--------------------------|---|---|------|---------------------|---|-----|------|----|
| Holzgreiferzinken |  |  | | | | | | |
| T18VE-49S-0,5 | 490 | 1830 | 1825 | 0,50 m ² | - | 200 | 4500 | 30 |
| T18VE-49S-0,6 | 490 | 1975 | 1905 | 0,60 m ² | - | 220 | 4500 | 33 |

Lieferumfang: Wechselschalen, Baggerzähne (bei Grab-, Fundament- und Brunnenschalen), Wechselhilfen und Austreiber für Wechselbolzen

Anmerkung: Sonderschalen sind auf Anfrage lieferbar

Der KM 632HPX-E Rail mit **HPXdrive** eignet sich zum Verladen von Schienen sowie auch einzelner Betonschwellen. Ein Rückschlagventil garantiert einen sicheren Griff, auch bei Druckabfall. Die Vorteile der revolutionären **HPXdrive**-Technologie machen ihn zu einem vielseitigen und zuverlässigen Anbaugerät.

- ▷ **Zuverlässigkeit** durch den HPXdrive. Erzeugung des Drehmoments über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden, die über einen Kolben hydraulisch angetrieben werden. Keine Hydraulikzylinder mehr.
- ▷ **Höhere Lebensdauer** - bis zu 50% wegen geringer Wartung (selbstschmierend) und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise des Antriebs.
- ▷ **Vielseitige Einsetzbarkeit** durch einfachen Schalenwechsel.
- ▷ **Wirtschaftlichkeit** durch geringere Wartungskosten und dadurch geringere Ausfallzeiten bei längerer Lebensdauer.
- ▷ **Präzises Arbeiten** mit dem KINSHOFER-Drehmotor und den durch einen einteiligen Kolben synchronisierten Schalen des HPXdrive.
- ▷ Konstant **hohe Schliesskraft** (34 kN bei 26 MPa Betriebsdruck) über den gesamten Greifvorgang mit der verschleissfreien hydrostatischen Lagerung der Wellen.



Schienenreifer KM 632HPX-E Rail mit 15t **KINSHOFER** Drehmotor

| Typ | Baubreite (mm) | Höhe (mm) | Gewicht (kg) | Schliesskraft (kN bei 26 MPa) | Traglast (kg) |
|------------------|-------------------|--------------|-----------------|----------------------------------|------------------|
| KM 632HPX-E Rail | 1000 | 820 | 385 | 34 | 2000 |

Lieferumfang: Schienenreifer, Drehmotor KM 15 F273/273 inkl. Kopfplatte (Bolzen-Ø 60), Rückschlagventil

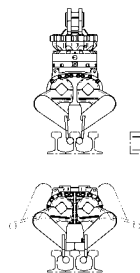
Schienenreifer KM 632HPX-E Rail mit 15t **KINSHOFER** Drehmotor Version Atlas


| Typ | Baubreite (mm) | Höhe (mm) | Gewicht (kg) | Schliesskraft (kN bei 26 MPa) | Traglast (kg) |
|------------------------|-------------------|--------------|-----------------|----------------------------------|------------------|
| KM 632HPX-E Rail Atlas | 1000 | 820 | 385 | 34 | 2000 |

Lieferumfang: Schienenreifer, Drehmotor KM 15 F273-273 inkl. Kopfplatte für Atlas T630 Aufhängung, Rückschlagventil

Zubehör

| Typ | Beschreibung |
|----------------|---|
| KM 501 13t-25t | Obere Aufhängung ohne Pendelbremse |
| KM 511 13t-25t | Obere Aufhängung mit Pendelbremse |
| T630 cardanic | obere Aufhängung mit Pendelbremse für "Atlas" |



 Typ: 617
  Typ: UIC-54E
  Typ: UIC-54
  Typ: 00E1



hier mit 4t-Drehmotor für Einsatz am Ladekran

Atlas Kopfteil für T630

KINSHOFER Drehmotor

Direktanbindung mit HPXdrive, keine Verbindungsschläuche mehr. Unbegrenzter Drehbereich. Überlastungsschutz durch Druckbegrenzungsventil.

| Typ | Anschlussmass oben (Bohrungen/Ø-Lochbild) (mm) | Drehmoment (Nm) | Biegemomentmax. (Nm) |
|----------------|---|--------------------|-------------------------|
| KM 15 F273/273 | 10 x M16 / Ø 273 | 2000 | 50000 |

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck
max. 26 MPa (260 bar)

empf. Literleistung
50 - max. 75 l/min

Die mobile Schienenschere RC30 wurde speziell für den Rückbau von Gleisanlagen sowie für die Schrottaufbereitung von Eisenbahnschienen entwickelt. Alle gängigen Vignolschienen mit einer Regelgüte bis 900 N/mm² und einer Profilgröße „S7“ bis „UIC60“ können geschnitten werden. Vignolschienen in Sondergüten von mehr als 900 N/mm² oder solche mit Kopfhärtung sind ausgenommen. Der Verschleiss der Schermesser ist in hohem Masse von der Beschaffenheit der Schienen abhängig. Die mobile Schienenschere RC30 ist ideal für Bagger mit einem Dienstgewicht von 22t - 35t.

- ▷ patentiertes DemaPower Zylinderkonzept
- ▷ Grosse Scherarmlagerung: geringerer Buchsen- und Bolzenverschleiss.
- ▷ Robuster Scherarm und Gehäuse aus hochfestem Spezialstahl.
- ▷ hoch belastbare Rotation mit 360°-Schwenkbereich.

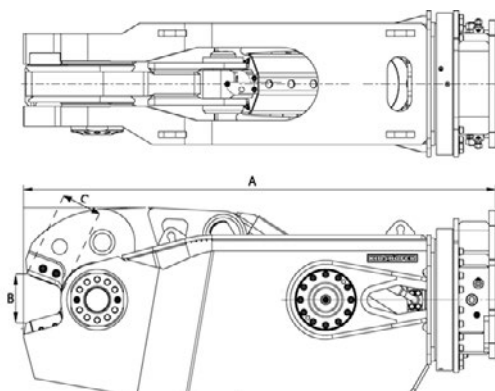


Mobile Schienenschere RC30

| Typ | Gewicht | Länge | Maulweite | Maultiefe | Heavy Duty Rotation | Baggerdienst- gewicht* |
|------|------------------------|-----------|-----------|-----------|------------------------|---------------------------|
| | (ohne Adapter) (kg) | A (mm) | B (mm) | C (mm) | | |
| RC30 | 2650 | 2335 | 225 | 190 | 360° | 22 - 35 |

* entscheidend für den Anbau der Schere ist die Nutzlast des Baggers

Lieferumfang: mobile Schienenschere



Anforderungen Trägergerät

| | | | | |
|---|---|--|--|--|
| Betriebsdruck Öffnen/Schließen max. 35 MPa (350 bar) | Betriebsdruck Drehen max. 14 MPa (140 bar) | Rückstaudruck (back pressure) 0,5 MPa (5 bar) | empf. Literleistung Öffnen/Schließen 150 - max. 250 l/min | empf. Literleistung Drehen 18 - max. 25 l/min |
|---|---|--|--|--|

Die RLD-25 mechanische Schienenklemme ist ein einfaches, aber robustes und sehr praktisches Werkzeug für den Gleisbaubereich.

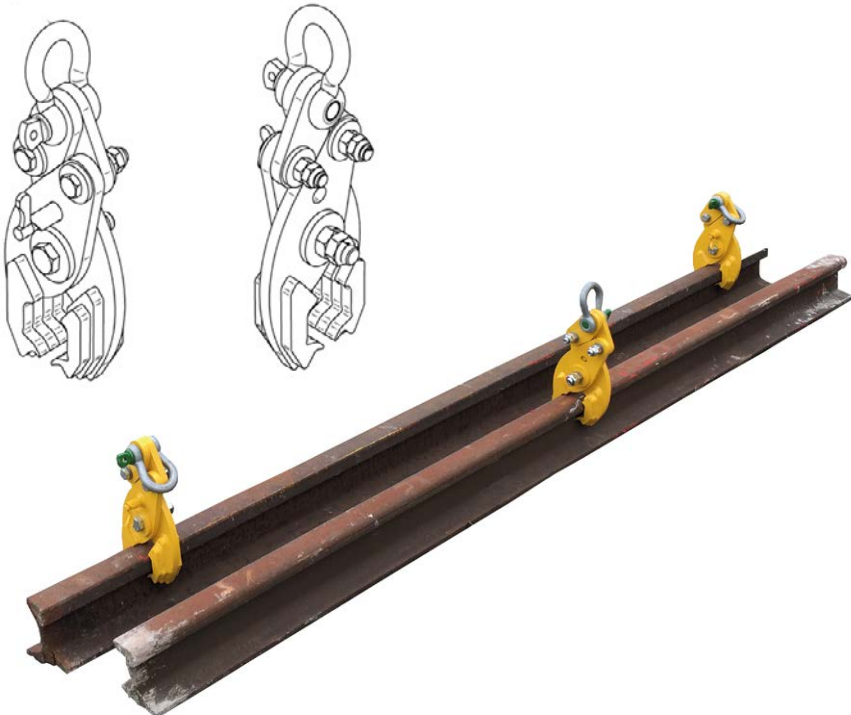
- ▷ Alle Teile **wartungsfrei**.
- ▷ **Mechanische Federriegelsicherung** gegen ungewolltes Öffnen der Klauen.
- ▷ **Leichtes Gewicht** bei hoher Traglast.
- ▷ Alle Teile aus **Schneidkantenmaterial HB400**.



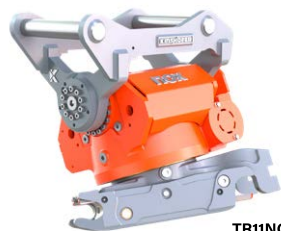
Mechanische Schienenklemme RLD

| Typ | Traglast (kg) | Gewicht (ca. kg) | Öffnungsweite (mm) | Anschluss |
|--------|------------------|---------------------|-----------------------|-----------|
| RLD-25 | 2500 | 12 | 40 | Öse |

Lieferumfang: Schienenklemme



Erfahrung und Innovation haben zu einem der fortschrittlichsten Anbaugeräte für Bagger geführt – dem NOX: 360° Endlosrotation und ein Schwenkwinkel von 2 x 50° machen ihn zu einem Universalgelenk, das eine Fülle neuer Einsatzmöglichkeiten mit sich bringt. Mit Schnellwechsler und einer Auswahl an Anbaugeräten bedeutet das höchste Effizienz auf jeder Baustelle.



TR11NOX

Vorteile:

- ▷ **Präzision und Sicherheit** durch feinfühlerige proportionale Steuerung.
- ▷ **Hohe Festigkeit und lange Lebensdauer** durch Spezialgussgehäuse.
- ▷ **Geringe Bauhöhe** dank elliptischem Schwenkantrieb.
- ▷ **Hohe und konstante Schwenkkraft** durch zylinderlosen Schwenkantrieb.
- ▷ **Keine abstehenden Bauteile:** Aushub mit schmalem Tieföffel in engen und tiefen Kanälen, sogar unter oder zwischen vorhandenen Rohren möglich.
- ▷ **Wartungsarm:** Schneckenantrieb läuft im Ölbad - wenige Schmierpunkte.



| | TR06NOX | TR07NOX | TR11NOX | TR14NOX | TR19NOX | TR25NOX |
|--------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Dienstgewicht | 3 - 6t | 4 - 7t | 6 - 11t | 10 - 14t | 14 - 19t | 19 - 25t |
| Eigengewicht* (ab) | 180 kg | 200 kg | 320 kg | 485 kg | 580 kg | 860 kg |
| Breite A* (ab) | 205 mm | 205 mm | 215 mm | 240 mm | 230 mm | 260 mm |
| Länge B* (ab) | 460 mm | 460 mm | 580 mm | 610 mm | 645 mm | 845 mm |
| Höhe C* (ab) | 365 mm | 420 mm | 475 mm | 565 mm | 580 mm | 650 mm |
| Empf. Löffelbreite max. | 1100 mm | 1100 mm | 1300 mm | 1600 mm | 1700 mm | 2000 mm |
| Brechkraft max. (ISO) | 35 kN | 50 kN | 75 kN | 110 kN | 150 kN | 170 kN |
| Schwenkwinkel | 2 x 50° | 2 x 50° | 2 x 50° | 2 x 50° | 2 x 50° | 2 x 50° |
| Schwenkmoment (konstant) | 8,5 kNm | 11 kNm | 16 kNm | 31 kNm | 40,5 kNm | 51,7 kNm |
| Rotationsgeschwindigkeit | 9 pro min | 8,5 pro min | 8,5 pro min | 8,5 pro min | 8,5 pro min | 8,5 pro min |
| Drehmoment | 4500 Nm | 4700 Nm | 7500 Nm | 11000 Nm | 12000 Nm | 15000 Nm |
| Hydraulikdruck max. | 25 MPa | 25 MPa | 27 MPa | 30 MPa | 30 MPa | 30 MPa |
| Empf. Literleistung CSP | 30-80 l/min | 30-80 l/min | 40-100 l/min | 80-160 l/min | 100-180 l/min | 120-200 l/min |
| Empf. Literleistung DF04/06/10 | 15 / 32 l/min | 15 / 32 l/min | 21 / 40 l/min | 40 / 45 l/min | 60 / 50 l/min | 70 / 70 l/min |
| Elektr. Drehdurchführung | - | optional | optional | optional | optional | optional |

*Angaben sind abhängig von der Maschinenkonfiguration (Obere Aufnahme und unterer Schnellwechsler)

Anmerkung: Highflow Drehdurchführung (DF10 HF / CSP HF) und Powerline (CSP PL) verfügbar

Standardpaket: Tiltrotator, elektrisches Kontrollsystem, obere Aufnahme, unterer Schnellwechsler

Zubehör

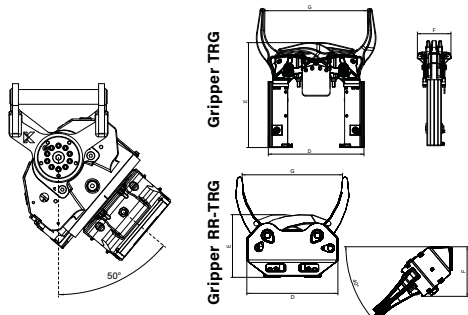
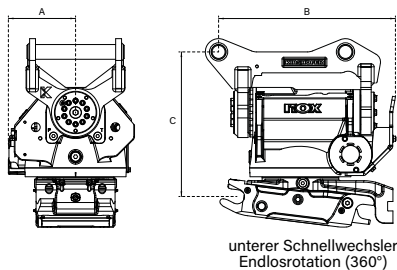
| Hydraulisches Greifermodul | Eigengewicht (ca. kg) | Maße D x E x F ¹⁾ (mm) | Öffnungsweite max. G (mm) | Schliesszeit ²⁾ (Sek) | Schliesskraft (kN) | Traglast (kg) |
|----------------------------|-----------------------|-----------------------------------|---------------------------|----------------------------------|--------------------|---------------|
| TRG07 | 40 | 470 x 520 x 140 | 424 | 1,5 ²⁾ | 7,5 | 300 |
| TRG11 | 80 | 600 x 660 x 210 | 644 | 1,5 ²⁾ | 10 | 500 |
| TRG19 | 127 | 710 x 715 x 265 | 734 | 3,0 ²⁾ | 18,5 | 900 |
| TRG25 | 195 | 895 x 760 x 295 | 1100 | 2,0 ²⁾ | 19,5 | 1400 |
| RR-TRG | 170 | 745 x 480 x 395 | 822 | 3,9 ³⁾ | 30,1 | 5000 |

Das RR-TRG Greifermodul ist nur für TR19NOX und TR25NOX erhältlich

¹⁾ siehe technische Zeichnung ²⁾ bei 25 l/min ³⁾ bei 30 l/min

Technische Zeichnungen

Tiltrotator TR11NOX S45



Das Steuerungssystem NOXProp+ sorgt für mehr Sicherheit und Präzision. NOX Schwenkrotator, Schnellwechsler und angebaute Werkzeuge werden mit dem intelligenten NOXProp+ effektiv und bequem mit ergonomischen Joysticks gesteuert. Leicht nachrüstbar für jeden Bagger. Individuelle Funktionsbelegung und einfache Menüführung durch das dazugehörige Touchdisplay. Integriertes GPS, LTE, Bluetooth und WiFi-Antennen vernetzen Ihre Maschine in die digitale Arbeitswelt. In Verbindung mit dem SmartTag erfolgt die Anbindung an das Flottenmanagement für maximale Integration und Effektivität.



NOXProp+

Hauptvorteile NOXProp+:

- ▷ Optimale NOX Leistung durch perfekt abgestimmte Steuerung.
- ▷ Auto-Kalibrierung und Positionsanzeige auf dem Display.
- ▷ 4 verschiedene Benutzerprofile mit bis zu 10 Werkzeugprofilen (mehr Flexibilität)
- ▷ Integration mit 2D/3D Baggersystemen - NOXGeo
- ▷ Einfache Installation, Konnektivität (WiFi, LTE, GPS, Bluetooth) sowie Fernwartung.
- ▷ SmartTag- Schnittstelle zum Flottenmanagement

Zusammenfassung der Maschinenanforderungen

| CSP - NOXProp+ & NOXProp | DF04 - Leitungen | DF06 - Leitungen | DF10 - Leitungen |
|---|--|---|---|
| Hammer-/Scherenkreislauf | 2 x proportional doppelwirkende Kreisläufe | 2 x proportional doppelwirkende Kreisläufe (Drehen & Schwenken) | 2 x proportional doppelwirkende Kreisläufe (Drehen & Schwenken) |
| Zusätzlicher Hochdruckkreis (Powerline) für Tiltrotator mit CSP PL (NOXProp+ und NOXProp) | | 1 x hydraulischer Schnellwechslerkreislauf | 1 x hydraulischer Schnellwechslerkreislauf |
| | | | 1 x doppelwirkender Hochdruckkreislauf (Verdichter) |
| | | | 1 x doppelwirkender Niederdruckkreislauf (Gripper) |

Überblick über die verschiedenen Funktionen der Steuerungssysteme

| | NOXProp+ | NOXProp | DF04 | DF06 | DF10 |
|--|----------|---------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| NOXGeo (GPS-fähig) | ✓ | ● | ● | ● | ● |
| Auto-Kalibrierung | ✓ | — | — | — | — |
| Anzeige des Schwenkwinkels | ✓ | — | — | — | — |
| Individuelle Bedieneinstellungen | ✓ | ✓ | — | — | — |
| Individuelle Geschwindigkeitseinstellung | ✓ | ✓ | — | — | — |
| Touchdisplay in der Kabine | ✓ | — | — | — | — |
| Fehlerbehebung auf dem Display | ✓ | — | — | — | — |
| Fernwartung | ✓ | — | — | — | — |
| Konnektivität (Bluetooth, LTE, WiFi) | ✓ | — | — | — | — |
| Vollständig proportionale Steuerung | ✓ | ✓ | abhängig vom Trägergerät | abhängig vom Trägergerät | abhängig vom Trägergerät |
| Positionsänderung der Joystickrollen | ✓ | ✓ | — | — | — |
| Individuelle Werkzeugeinstellungen | ✓ | ✓ | — | — | — |
| Schwenken, Drehen & Extra gleichzeitig | ✓ | ✓ | — | — | abhängig vom Trägergerät |
| Anbaugeräte mit hohem Durchfluss (HF) | ● | ● | — | — | ● |
| Schnellwechslersicherheitssensoren | ● | — | — | — | — |
| Schnellwechslersteuerung | ✓ | — | — | — | — |
| Lenk-/Fahrsteuerungsfunktion | ● | — | — | — | — |
| Flottenmanagement | ● | ● | ● | ● | ● |
| Maschinen-Assistenzsysteme | ● | — | — | — | — |

✓ Standard ● Optional

Anbaumöglichkeiten für Geräte

KM 501 – Obere Aufhängungen ohne Pendelbremse

Bitte bei Bestellung Baggertyp angeben.

| Typ | empfohlenes Baggerdienstgewicht | für Drehmotoren (Typ) | Anschlussmass Drehmotor oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm) |
|----------------|---------------------------------|--|--|
| KM 501 1t-8t | 1t - 8t | KM 04 F / KM 04 F140-30V / KM 04 F140-30US | 84x30 |
| KM 501 6t-12t | 6t - 12t | KM 06 F140-40 / KM 07 F180-40 | 84x40 |
| KM 501 9t-12t | 9t - 12t | KM 10 F275-50 | 110x50 |
| KM 501 13t-25t | 13t - 25t | KM 10 F275-60 | 125x60 |



KM 511 – obere Aufhängungen mit Pendelbremse

Bitte bei Bestellung Baggertyp angeben.

| Typ | empfohlenes Baggerdienstgewicht | für Drehmotoren (Typ) | Anschlussmass Drehmotor oben (Breite x Bolzen-Ø) (mm) |
|----------------|---------------------------------|--|--|
| KM 511 1t-8t | 1t - 8t | KM 04 F / KM 04 F140-30V / KM 04 F140-30US | 84x30 |
| KM 511 6t-12t | 6t - 12t | KM 06 F140-40 / KM 07 F180-40 | 84x40 |
| KM 511 9t-12t | 9t - 12t | KM 10 F275-50 | 110x50 |
| KM 511 13t-25t | 13t - 25t | KM 10 F275-60 | 125x60 |



T630 cardanic – Obere Aufhängung mit Pendelbremse inkl. Adapter „Atlas“

| Typ | Baggerdienstgewicht |
|---------------|---------------------|
| T630 cardanic | 13t - 25t |



KM 690 – Schraubadapter für Festanbau

| Typ | Dienstgewicht Bagger |
|------------|----------------------|
| KM 690 8t | bis 8t |
| KM 690 15t | bis 15t |
| KM 690 20t | bis 20t |
| KM 690 27t | bis 27t |



T650 rigid – Schraubadapter für Aufnahme an „Atlas“-Schnellwechsler T620

| Typ | Dienstgewicht Bagger |
|------------|----------------------|
| T650 rigid | 13t - 25t |



Anmerkung: Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage erhältlich

SW33 / SW48 - Obere Aufhängung mit Pendelbremse inkl. Adapter „Liebherr“



| Typ | Bagger- dienstgewicht |
|------------------------|--------------------------|
| SW33 cardanic | 8t - 22t |
| SW33 Likufix cardanic* | 8t - 22t |
| SW48 cardanic | 15t - 28t |
| SW48 Likufix cardanic* | 15t - 28t |

* inkl. Verschlauchung

CW20 / CW30 / CW40 - Obere Aufhängung mit Pendelbremse inkl. Adapter „Verachtert“



| Typ | Bagger- dienstgewicht |
|---------------|--------------------------|
| CW20 cardanic | 7,5t - 16t |
| CW30 cardanic | 14t - 21t |
| CW40 cardanic | 19t - 27t |

OQ65 / OQ70/55 - Obere Aufhängung mit Pendelbremse inkl. Adapter „Oilquick“



| Typ | Bagger- dienstgewicht |
|------------------|--------------------------|
| OQ65 cardanic | 14t - 22t |
| OQ70/55 cardanic | 18t - 32t |

SW33 / SW48 - Schraubadapter für Aufnahme an „Liebherr“



| Typ | Dienstgewicht Bagger |
|---------------------|-------------------------|
| SW33 rigid | 8t - 22t |
| SW33 Likufix rigid* | 8t - 22t |
| SW48 rigid | 15t - 28t |
| SW48 Likufix rigid* | 15t - 28t |

* inkl. Verschlauchung

CW20 / CW30 / CW40 - Schraubadapter für Aufnahme an „Verachtert“



| Typ | Dienstgewicht Bagger |
|------------|-------------------------|
| CW20 rigid | 7,5t - 16t |
| CW30 rigid | 14t - 21t |
| CW40 rigid | 19t - 27t |

OQ65 / OQRail / OQ70/55 - Schraubadapter für Aufnahme an „Oilquick“



| Typ | Dienstgewicht Bagger |
|-----------------|-------------------------|
| OQ65/4 rigid | 14t - 22t |
| OQRail rigid | 14t - 22t |
| OQ70/55/4 rigid | 18t - 32t |

Anmerkung: Adapter für Schnellwechsel-Systeme anderer Hersteller oder andere Größen auf Anfrage erhältlich

Inhalt Krananbaugeräte

ANBAUGERÄTE FÜR LADEKRANE

| | Seite |
|---|-------------------|
| Schienen- und Schwellengreifer mit <i>HPXdrive</i> | |
| mit integriertem Schalenwechselsystem: | KM 632HPX Rail 29 |
| Gleisbau-Universalgreifer | |
| mit vertikalen Zylindern: | KM 632Rc 30 |
| mit horizontalen Zylindern: | KM 632-2-Rc 31 |
| Grabgreifer | |
| mit horizontalem Zylinder: | KM 626c 32 |
| 3-Achsen-Manipulator | |
| 3-Achsen-Manipulator für Ladekrane: | KM 931 33 |
| Zubehör | |
| Obere Aufhängungen und Zubehör für Drehmotore | 34 |
| Kontakt | 35 |



Der KM 632HPX Rail mit *HPXdrive* eignet sich zum Verladen von Schienen sowie auch einzelner Betonschwellen. Ein Rückschlagventil garantiert einen sicheren Griff – auch bei Druckabfall. Die Vorteile der revolutionären *HPXdrive*-Technologie machen ihn zu einem vielseitigen und zuverlässigen Anbaugerät für mobile und fest montierte Ladekrane (Wartungswagen).

- ▷ **Zuverlässigkeit** durch den *HPXdrive*. Erzeugung des Drehmoments über zwei Wellen mit gegenläufigen Helixgewinden, die über einen Kolben hydraulisch angetrieben werden. Keine Hydraulikzylinder mehr.
- ▷ **Höhere Lebensdauer** – bis zu 50% wegen geringer Wartung (selbstschmierend) und Unempfindlichkeit durch kompakte Bauweise des Antriebs.
- ▷ **Vielseitige Einsetzbarkeit** durch einfachen Schalenwechsel.
- ▷ **Wirtschaftlichkeit** durch geringere Wartungskosten und dadurch geringere Ausfallzeiten bei längerer Lebensdauer.
- ▷ **Präzises Arbeiten** mit dem KINSHOFER-Flanschmotor und den durch den einteiligen Kolben synchronisierten Schalen des *HPXdrive*.
- ▷ **Zapfenmotor** KM 04 S als Variante erhältlich, falls Schnellwechseinrichtung KM 505 oder Reduktionsstück KM 502 (z.B. für Lasthaken) gewünscht wird.
- ▷ Konstant **hohe Schliesskraft** (34 kN bei 26 MPa Betriebsdruck) über den gesamten Greifvorgang mit der verschleissfreien hydrostatischen Lagerung der Wellen.



Schienengreifer KM 632HPX Rail mit **KINSHOFER** Drehmotor

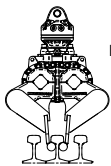
| Typ | Länge (mm) | Baubreite (mm) | Höhe (mm) | Gewicht (kg) | Schliesskraft (kN bei 26 MPa) | Traglast (kg) |
|------------------|---------------|-------------------|--------------|-----------------|----------------------------------|------------------|
| KM 632HPX Rail c | 1000 | 560 | 740 | 265 | 34 | 2000 |

Lieferumfang: Schienengreifer, Drehmotor KM 04 F140-30V, obere Aufhängung KM 501 4500, Rückschlagventil

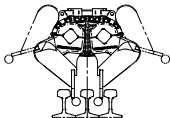
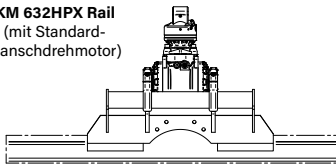
Anmerkung: KM 632HPX Rail ist auch mit KINSHOFER-Zapfenmotor und Schnellwechselvorrichtung KM 505 lieferbar

Zubehör

| Typ | Beschreibung |
|----------------|--|
| KM 04 S | KINSHOFER-Drehmotor mit Zapfenanschluss - Traglast 4500 kg |
| KM 04 S68-30US | empfohlener KINSHOFER-Drehmotor mit Zapfenanschluss für schweren Einsatz - Traglast 4500 kg |
| KM 505 | Schnellwechselvorrichtung für KM 04 S |
| KM 505 HD | Schnellwechselvorrichtung HD für KM 04 S68-30US |
| KM 502 (4500) | Reduzierstück zwischen Drehmotor und Anbaugerät |
| KM 204 01 | Loshälfte der hydraulischen Schnellkupplung für Anbau an Verbindungsschläuche (Ø 10 mm, 2 Stück) |
| KM 204 03 | Schnellwechselanbausatz, je 2 Los- und Festhälften, montiert mit Anbauteilen an Drehmotor |



KM 632HPX Rail
(mit Standard-Flanschdrehmotor)



KM 632HPX Rail
mit Betonschwelle
(hier mit optionalen Zapfendrehmotor und Reduzierstück)



Typ: UIC 54E



Typ: UIC 54



Typ: 60E1

Anforderungen Trägergerät

Betriebsdruck
26 MPa (260 bar)

empf. Literleistung
25 - max. 75 l/min



Speziell entwickelt für die vielseitigen Anforderungen im Bahnbereich ist der Gleisbau-Universalgreifer mit stehenden Zylindern KM 632R ideal zum Greifen von Schienen und gebündelten oder einzelnen Bahnschwellen. Dieses robuste Werkzeug ist für den Anbau am Ladekran.

- ▷ Der Gleisbau-Universalgreifer ist **ideal für Schienen und Bahnschwellen und zum Bereinigen von Dickicht**.
- ▷ **Langlebigkeit** dank robuster Konstruktion und hochqualitativen Bauteilen.
- ▷ **Verringerter Verschleiss** durch grosszügig dimensionierte Lagerungen.
- ▷ **Zinken in vertikaler Position bei voller Öffnung** für eine einfache Handhabung von gebündelten Bahnschwellen - direkt vom Güterwagen.
- ▷ **Schalenverzahnung (einseitig abschraubbar) standardmässig** für eine synchronisierte Bewegung der Schalen.
- ▷ **Beide Arme mit jeweils einem starken Zylinder ausgestattet** für eine hohe Klemmkraft.
- ▷ Der **Endlosdrehmotor** ermöglicht eine präzise Positionierung des Greifers.
- ▷ **Sicherheit garantiert** im Falle von Druckabfall dank integriertem Rückschlagventil.



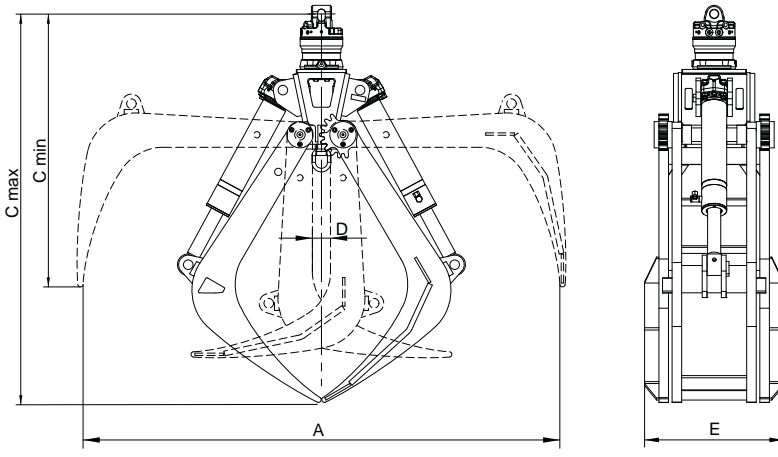
Gleisbau-Universalgreifer KM 632R c

| Typ | Inhalt (m ²) | Breite E (mm) | Öffnung A max. (mm) | Höhe C max. (mm) | Höhe C min. (mm) | Greifbereich D min. (mm) | Gewicht (kg) | Traglast (kg) | Schliesskraft (kN) |
|-----------------------|-----------------------------|------------------|---------------------------|------------------------|------------------------|--------------------------------|-----------------|------------------|-----------------------|
| KM 632R-0,25 c | 0,35 | 600 | 1750 | 1370 | 1070 | 76 | 440 | 3000 | 22.50 |
| KM 632R-0,33 c | 0,50 | 600 | 1980 | 1500 | 1195 | 76 | 465 | 3000 | 19.40 |
| KM 632R-0,50 c | 0,75 | 600 | 2440 | 1700 | 1270 | 76 | 600 | 3000 | 15.30 |

Lieferumfang: Gleisbau-Universalgreifer, KINSHOFER Drehmotor KM 04 F140-30US, kurze Schläuche, obere Aufhängung KM 501 4500, Rückschlagventil

Zubehör

| Typ | Beschreibung |
|-----------------------------------|---|
| KM 505 HD | Schnellwechsellvorrichtung für Drehmotor mit Zapfenanschluss, inkl. Hydraulikkupplungen |
| KM 685 06 eye / hook set 2 | Anschweissösen / Anschweissshaken (2 Stück) |



Anforderungen Trägergerät

**Betriebsdruck
Öffnen/Schließen**
max. 26 MPa (260 bar)

**Betriebsdruck
Drehen**
max. 32 MPa (320 bar)

**empfohlene Literleistung
Öffnen/Schließen**
25 - max. 75 l/min

**empfohlene Literleistung
Drehen**
15 - max. 50 l/min

Speziell entwickelt für die vielseitigen Anforderungen im Bahnbereich ist der Gleisbau-Universalgreifer mit zwei liegenden Zylindern KM 632-2-R ideal zum Greifen von Schienen und gebündelten oder einzelnen Bahnschwellen. Dieses robuste Werkzeug ist optimal für den Anbau am Ladekran.

- ▷ Der Gleisbau-Universalgreifer ist **ideal für das Verladen von Schienen und Bahnschwellen sowie zum Bereinigen und Entfernen von Dickicht.**
- ▷ **Langlebigkeit** dank robuster Konstruktion und hochqualitativen Bauteilen.
- ▷ **Verringerter Verschleiss** durch grosszügig dimensionierte Lagerungen.
- ▷ **Zinken in vertikaler Position bei voller Öffnung** für eine einfache Handhabung von gebündelten Bahnschwellen – direkt vom Rungenwagen.
- ▷ **Schalenverzahnung standardmässig** für eine synchronisierte Bewegung der Schalen.
- ▷ **Die liegenden Zylinder** bieten eine hohe Klemmkraft.
- ▷ Der **Endlosdrehmotor** ermöglicht eine präzise Positionierung des Greifers.
- ▷ **Sicherheit garantiert** im Falle von Druckabfall dank integriertem Rückschlagventil.



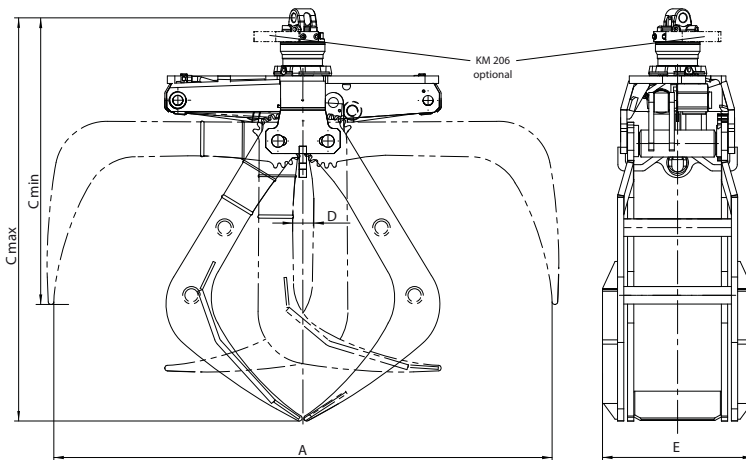
Gleisbau-Universalgreifer KM 632-2-Rc

| Typ | Inhalt | Breite E | Öffnung max. | Höhe C max. | Höhe C min. | Greifbereich D min. | Gewicht | Traglast | Schliesskraft |
|---------------------|-------------------|----------|--------------|-------------|-------------|---------------------|---------|----------|---------------|
| | (m ²) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (kg) | (kg) | (kN) |
| KM 632-2-R c | 0,50 | 600 | 1980 | 1430 | 1150 | 85 | 355 | 3000 | 14 |

Lieferumfang: Gleisbau-Universalgreifer, KINSHOFER Drehmotor KM 04 F140-30US, kurze Schläuche, obere Aufhängung KM 501 4500, Rückschlagventil, mittige Anschweissöse

Zubehör

| Typ | Beschreibung |
|-----------------------------------|---|
| KM 505 HD | Schnellwechsellvorrichtung für Drehmotor mit Zapfenanschluss, inkl. Hydraulikkupplungen |
| KM 685 05 | Adapter für Anpressschienen (max. Traglast 250 kg) |
| KM 685 06 eye / hook set 2 | Anschweissösen / Anschweissshaken (2 Stück) |
| KM 206 | Schlauchschutz |



Anforderungen Trägergerät

| | | | |
|---|---|---|---|
| Betriebsdruck Öffnen/Schließen max. 26 MPa (260 bar) | Betriebsdruck Drehen max. 32 MPa (320 bar) | empfohlene Literleistung Öffnen/Schließen 25 - max. 75 l/min | empfohlene Literleistung Drehen 15 - max. 50 l/min |
|---|---|---|---|



Der KM 626 ist ein zweckmässiger Zweischalengreifer für den Alltagseinsatz am Ladekran – solide, funktionell und kostengünstig. Danke der geringen Baubreite greift er problemlos zwischen bereits verlegte Bahnschwellen zur Schotterentfernung.

- ▷ **Maximale Ladehöhe** durch kompakte Bauweise mit liegend angeordnetem Doppel-Zylinder.
- ▷ **Gleichlauf der Greiferschalen** durch robustes Ausgleichsgestänge.
- ▷ **Schraubbare Baggerzähne** im Lieferumfang enthalten.
- ▷ **Sehr gutes Eintauchverhalten** durch eng beieinander liegende Schalendrehpunkte und optimierte Schalengeometrie.
- ▷ **Gute Grabeigenschaften** durch hohe Schliesskraft (26 kN bei 26 MPa Betriebsdruck).
- ▷ **Lange Lebensdauer** durch Verwendung von Schneidkantenmaterial der Brinell-Härte 500 HB.
- ▷ **Geringer Verschleiß** durch grosszügig dimensionierte Schalenlagerung in servicefreundlicher geteilter Ausführung.

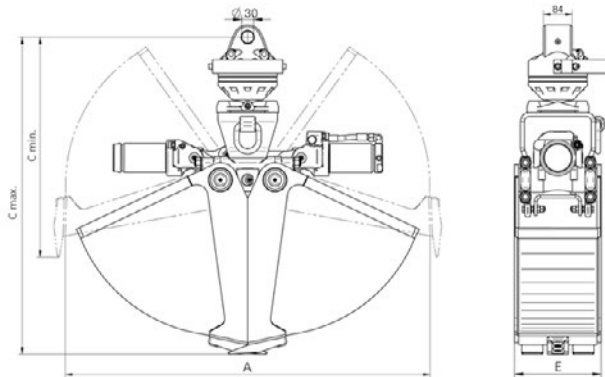
**Komplettpaket Grabgreifer KM 626c**

| Typ | Füllinhalt (Liter) | Baubreite E (mm) | Öffnung max. A (mm) | Höhe C max. (mm) | Höhe C min. (mm) | Anzahl Zähne | Gewicht (kg) | Schliess- kraft (kN) | Traglast (kg) |
|--------------------|-----------------------|------------------------|---------------------------|------------------------|------------------------|-----------------|-----------------|----------------------------|------------------|
| KM 626-90 c | 90 | 250 | 1070 | 930 | 640 | 3 | 140 | 26 | 1500 |

Lieferumfang: Zweischalengreifer, schraubbare Baggerzähne, Drehmotor KM 04 F, kurze Verbindungsschläuche KM 203 01, obere Aufhängung KM 501 4500, Rückschlagventil

Zubehör

| Typ | Beschreibung |
|----------------------------|--|
| KM 04 F | empfohlener KINSHOFER-Drehmotor für KM 626 |
| KM 04 S | KINSHOFER-Drehmotor mit Zapfenanschluss - Traglast 4500 kg |
| KM 04 S68-30US | empfohlener KINSHOFER-Drehmotor mit Zapfenanschluss für schweren Einsatz |
| KM 505 | Schnellwechsellvorrichtung für KM 04 S |
| KM 505 HD | Schnellwechsellvorrichtung HD für KM 04 S68-30US |
| KM 502 4500 | Reduzierstück zwischen Drehmotor und Anbaugerät für KM 04 S |
| KM 680 02 | Auswerfer |
| KM 685 06 eye set 2 | Anschweissösen (2 Stück) |

**Anforderungen Trägergerät**

Betriebsdruck
26 MPa (260 bar)

empf. Literleistung
25 - max. 75 l/min

Der 3-Achsen-Manipulator KM 931 ermöglicht maximale Beweglichkeit für Ihre Anbaugeräte an der Ladekranspitze und bietet in jeglicher Hinsicht Flexibilität für den mobilen oder auf einem Wartungswaggon fest montierten Ladekran.

- ▷ **3-Achsen-Manipulator: Beweglichkeit** durch drei hydraulische Funktionen – Greifen, Drehen und Schwenken (3. Hydraulikkreis notwendig).
- ▷ **Endlos-Rotation.**
- ▷ **Hohe Traglasten** von bis zu 1000 kg.
- ▷ **Präzise Positionierung** dank selbst-sperrendem Schneckenantrieb.
- ▷ **Öldurchführung mit 5 Leitungen** für Mulcher mit Klappe geeignet.



3-Achsen-Manipulator KM 931

| Typ | Traglast max. (kg) | Schwenk- winkel | Schwenk- bereich | Rotation | Gewicht (kg) |
|-------------|-----------------------|--------------------|---------------------|-------------|-----------------|
| KM 931-1000 | 1000 | 130° | ± 40° | 360° endlos | 290 |

Lieferumfang: Manipulator, Schneckenantrieb, Rückschlagventil

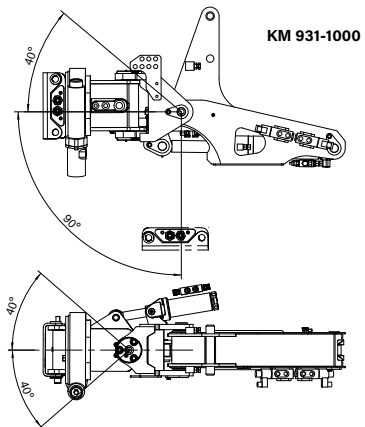
Anmerkung: Rohre oder Masten müssen immer am / nahe am Ausgleichspunkt gegriffen werden!

Zubehör

| Typ | Beschreibung |
|------------|--|
| KM 980-2 c | Magnetventil KM 980-2 Anbausatz komplett inklusive Montageteile, Schlauchschutz, Schläuche und Montage – für 12/24 V, Betriebsdruck max. 25 MPa, Durchfluss 60 l/min. Zur Erweiterung auf den dritten hydraulischen Steuerkreis, zur Umschaltung, wenn für die drei erforderlichen Funktionen (Drehen, Klemmen und Schwenken) am Ladekran nur zwei freie Hydraulikkreise zur Verfügung stehen. |



KM 931 angebaut an einem fest montierten Kranarm (hier mit einem Mulcher)



Anforderungen Trägergerät

Drei Hydraulikkreise notwendig



Betriebsdruck
max. 20 MPa (200 bar)

empf. Literleistung
20 - max. 40 l/min



Obere Aufhängungen und Zubehör für Drehmotore

KM 501 – Obere Aufhängung zwischen Drehmotor und Kran

Die obere Aufhängung ist eine kardanische Verbindung zwischen Drehmotor und Kran. Sie ist für alle gängigen Krantypen verfügbar. Bitte geben Sie die entsprechenden Daten bei der Bestellung an.

| Typ | Traglast (kg) | Gewicht (kg, gerundet) |
|-----------------------|------------------|---------------------------|
| KM 501 (3000) | bis 3000 | 5 |
| KM 501 (4500) | bis 4500 | 10 |
| KM 501 (6000) | bis 6000 | 15 |
| KM 501 (10000) | bis 10000 | 25 |



KM 501



KM 501

KM 511 – Obere Aufhängung zwischen Drehmotor und Kran mit Pendelbremse

Die Pendelbremse dämpft das horizontale Schwingen des Anbaugerätes. Sie kann auch an eine bestehende Aufhängung nachgerüstet werden.

| Typ | Traglast (kg) | Gewicht (kg, gerundet) |
|-----------------------|------------------|---------------------------|
| KM 511 (4500) | bis 4500 | 15 |
| KM 511 (6000) | bis 6000 | 20 |
| KM 511 (10000) | bis 10000 | 30 |



KM 511

KM 206 – Schlauchschutz

Der Schlauchschutz ist ein Stahlbügel, welcher am Drehmotor angeschraubt wird. Der Schlauchschutz soll verhindern, dass hervorstehende Gegenstände, wie z.B. Äste, die Verbindungsschläuche zum Drehmotor abreißen können.

| Typ | Gewicht (kg, gerundet) |
|---|---------------------------|
| KM 206 Schlauchschutz zum Anbringen an den Drehmotor | 3 |



KM 206

KM 502 – Reduzierstück zwischen Drehmotor und Anbaugerät

Das Reduzierstück ermöglicht die Nutzung eines Drehmotors mit Zapfenschluss bei einem Anbaugerät, welches eine Standard-Aufnahme für einen Flanschmotor hat (KM 502).

| Typ | Traglast (kg) | Gewicht (kg, gerundet) |
|----------------------|------------------|---------------------------|
| KM 502 (3000) | bis 3000 | 2 |
| KM 502 (4500) | bis 4500 | 3 |
| KM 502 (6000) | bis 6000 | 4 |



KM 502

KM 460 – Zubehör zur Aufnahme von Krangabeln mit Zapfendrehmotor

| Typ | Beschreibung | Motor-Typ | Gewicht (kg, gerundet) | |
|--------------------------|--|------------|---------------------------|---------------|
| KM 460 03 KM 03 S | drehstarrs Aufhängeglied mit Bolzen für KINSHOFER-Drehmotor mit Zapfenschluss | KM 03 | 8 | KM 460 03 |
| KM 460 03 KM 04 S | | KM 04 | 10 | |
| KM 460 08 KM 03 S | starrer Lasthaken für KINSHOFER-Drehmotor mit Zapfenschluss | KM 03 | 8 | KM 460 08 |
| KM 460 08 KM 04 S | | KM 04 | 9 | |
| KM 460 04 KM 04 S | drehstarrer, pendelnder Lasthaken für KINSHOFER-Drehmotor mit Zapfenschluss | KM 04 | 12 | KM 460 04 |
| KM 460 04 KM 06 S | | KM 06 | 15 | |
| KM 460 10 | drehstarrer, pendelnder Lasthaken für KINSHOFER-Drehmotor mit Flanschanschluss | KM 10 F173 | 25 | KM 460 10 |

KINSHOFER Niederlassungen

Hauptsitz Deutschland:
KINSHOFER GmbH
Raiffeisenstrasse 12
83607 Holzkirchen
Tel.: +49 (0) 8021 88 99 0
Email: info@kinshofer.com
www.kinshofer.com

United Kingdom:
KINSHOFER UK Ltd.
Shipton Downs Farm
Hazleton
Cheltenham, Gloucestershire, GL54 4DX
Tel.: +44 (0) 161 406 7046
Fax: +44 (0) 161 406 7014
Email: sales-uk@kinshofer.com
www.kinshofer.com

France:
KINSHOFER France S.A.R.L.
8 Bis, rue Gabriel Voisin, CS 40003
F-51688 Reims Cedex 2
Tel.: +33 (0) 3 88 39 55 00
Fax: +33 (0) 3 88 79 06 75
Email: sales-france@kinshofer.com
www.kinshofer.com

Canada:
KINSHOFER North America
5040 Mainway Drive, Unit #11
Burlington, ON L7L 7G5
Tel.: +1 (905) 335-2856
Fax: +1 (905) 335-4529
Toll Free (North America): 1-800-268-9525
Email: sales-northamerica@kinshofer.com
www.kinshofer.com

United States of America:
KINSHOFER USA
6420 Inducon Drive
Suite G
Sanborn, NY, 14132
Tel.: +1 (716) 731-4333
Toll Free (North America): 1-800-268-9525
Email: sales-usa@kinshofer.com
www.kinshofer.com

KINSHOFER Tochtergesellschaften

Niederland:
DEMAREC B.V.
De Hork 32
NL-5431 NS Cuijk
Tel.: +31 (0) 485 442300
Fax: +31 (0) 485 442120
info@demarec.com
www.demarec.com

Sverige:
RF System AB
Furutorpgsgatan 6
SE-288 34 Vinslöv
Tel.: +46 (0) 44 817 07
Fax: +46 (0) 44 859 63
Email: info@rf-system.se
www.rf-system.se

United Kingdom:
Auger Torque Europe Limited
Hazleton
Cheltenham, GL54 4DX
Tel.: +44 (0) 1451 861 652
Fax: +44 (0) 1451 861 660
Email: sales@augertorque.com
www.augertorque.com

Australia:
Auger Torque Australia Pty Ltd.
481 Boundary Road, Darra
Queensland 4076
Tel.: +61 (0) 7 3274 2077
Fax: +61 (0) 7 3274 5077
Email: sales@augertorque.com.au
www.augertorque.com.au

Australia:
Doherty Couplers & Attachments Ltd.
PO Box 701,
Annerley (Brisbane) QLD, 4103
Tel.: +61 1 800 057 021
Email: sales@dohertydirect.net
www.dohertydirect.net

New Zealand:
Doherty Engineered Attachments Ltd.
PO Box 9339, Greerton
Tauranga 3142
Tel.: +64 7 574 3000
Fax: +64 7 574 8030
Email: sales@dohertydirect.net
www.dohertydirect.net

United States of America:
Solesbee's LLC
2640 Jason Industrial Parkway
Winston, GA 30187
Toll Free (North America): 1-800-419-8300
Email: sales@solesbees.com
www.solesbees.com

中国:
Auger Torque China CO., Ltd.
Baozhan Rd, Tongyi Industry Zone
Dongwu, Yinzhou, Ningbo
China 315114
Tel.: + 86 (0) 574 8848 8181
Fax: + 86 (0) 574 8848 8687
Email: john.hu@attachmenttorque.com
www.augertorque.com

Italia:
Hammer S.r.l.
Via Olefici dell' Italia Meridionale,
lotto G1
IT-70056 Molfetta BA
Tel.: +39 080 337 5317
Email: info@hammer-europe.com
www.hammer-europe.com

Italia:
Cangini Benne S.r.l.
Via Savio, 29/31 47027
IT-70056 Sarsina FC
Tel.: +39 0547 698020
Fax: +39 0547 698021
Email: cangini@canginibenne.com
www.canginibenne.com

Italia:
Trevi Benne S.p.A.
Via Bergoncino, 18
IT-36025 Noventa Vicentina VI
Tel.: +39 0444 760773
Fax: +39 0444 861182
Email: info@trevibenne.it
www.trevibenne.it

DVS ZERT
KINSHOFER is an
ISO 9001 certified Company.
DVS ZERT is a registered trademark
of DVS ZERT e.V., Düsseldorf.

kinshofer.com





KINSHOFER
GROUP COMPANY